

《电焊工》

图书基本信息

书名：《电焊工》

13位ISBN编号：9787560952970

10位ISBN编号：7560952976

出版时间：2009-5

出版社：华中科技大学出版社

页数：116

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《电焊工》

内容概要

《电焊工》根据“电焊工”工种职业操作技能，结合在建筑工程中实际的应用，针对建筑工程施工材料、机具、施工工艺、质量要求、安全操作技术等做了具体、详细的阐述。《电焊工》内容包括焊接工程基本知识，常用焊接材料，焊接电弧及冶金过程，焊接设备，金属材料焊接技术，建筑工程中焊接施工，焊接缺陷与质量检验，电焊工安全操作技术。

书籍目录

第一章 焊接工程基本知识第一节 焊接概念及分类一、焊接的概念二、金属的焊接性三、常见的焊接类型第二节 焊接应力与变形一、概述二、焊接应力与变形分类第三节 焊接接头形式和焊缝形式一、焊接接头形式二、焊缝形式三、焊接坡口的选用与加工第二章 常用焊接材料第一节 焊条一、焊条构成及型号二、焊条的保管及使用第二节 焊丝与焊剂一、焊丝二、焊剂第三节 气焊与气割材料一、乙炔二、液化石油气三、氧气第三章 焊接电弧及冶金过程第一节 焊接电弧的概念一、焊接电弧二、焊接电弧长度三、焊接层数四、焊接速度第二节 焊接冶金及过程一、焊接过程中对金属的保护二、焊接冶金反应区及其反应条件三、焊接工艺条件与冶金反应的关系第四章 焊接设备第一节 焊接设备一、电弧焊机二、电阻焊机三、二氧化碳焊焊接设备四、氩弧焊机五、气焊设备第二节 焊接辅助设备及工具一、焊接辅助设备二、辅助工具、用具第五章 金属材料焊接技术第一节 手工电弧焊接一、引弧二、运条三、平焊对接四、收弧与临时停弧五、焊接位置六、电弧焊接工艺参数选择七、常见低碳钢的焊接八、常见低合金钢的焊接第二节 埋弧焊一、埋弧焊特点与应用范围二、埋弧焊操作技术第三节 二氧化碳气体保护焊一、特点二、焊接工艺第四节 氩弧焊一、特点及分类二、氩弧焊焊接工艺第五节 焊接工程应用一、管道焊接二、不锈钢焊接三、铝及铝合金焊接四、铜及铜合金的焊接第六节 气焊与气割一、气焊施工技术二、手工气割施工第六章 建筑工程中焊接施工第一节 钢筋焊接工程一、钢筋手工电弧焊施工二、钢筋气压焊施工三、钢筋电渣压力焊施工四、钢筋闪光对焊施工第二节 钢结构工程焊接一、梁、柱结构的组焊二、桁架结构的焊接三、网架结构的焊接第七章 焊接缺陷与质量检验第一节 外观缺陷一、型钢焊接外观缺陷二、钢筋焊接外观缺陷第二节 内部缺陷一、型钢焊接内部缺陷二、钢筋焊接内部缺陷第八章 电焊工安全操作技术第一节 电焊工伤事故及其原因一、电焊操作的不安全因素二、电焊用电特点及电焊触电事故危害及其原因三、电焊发生火灾、爆炸事故的原因第二节 电焊工具的安全操作要求一、焊钳、焊枪和焊接用电缆要求二、安全操作第三节 电弧焊安全操作规程一、弧焊设备的安装必须满足的要求二、接地三、焊接回路四、连线的检查五、焊接过程中的安全注意事项附录附录一 电焊工职业技能标准与考核附录二 电焊工职业技能考核试题参考文献

《电焊工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com