

# 《药械与施药技术》

## 图书基本信息

书名：《药械与施药技术》

13位ISBN编号：9787565506277

10位ISBN编号：7565506273

出版时间：2013-2

出版社：中国农业大学出版社

作者：何雄奎 编

页数：273

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《药械与施药技术》

## 内容概要

《药械与施药技术》共分为两篇：第一篇动力机械，主要介绍柴油机、汽油机、拖拉机和电动机；第二篇植保机械与施药技术，介绍典型的植保机械与施药技术，并以提高农药利用率的施药技术为主线，按不同专业作物机械化化学植保过程来讲解植保机械主要工作部件、农药雾化与喷雾方法、农药雾滴的沉积与飘失、喷杆喷雾机、果园喷雾机、自动对靶喷雾机、烟雾机、精准施药技术、循环喷雾技术、防飘喷雾技术、静电喷雾技术、保护地施药设备与施药技术、航空施药设备及施药技术。《药械与施药技术》在内容选择和讲述方法方面注重农机与农艺相结合，以植保机械的基本结构、基本工作原理和施药技术方法为重点。

# 《药械与施药技术》

## 书籍目录

1绪论 第一篇动力机械 2内燃机工作原理 3柴油机 4汽油机 5拖拉机 6电动机 第二篇植保机械与施药技术  
7植保机械主要类型及特点 8植保机械的主要工作部件 9农药雾滴雾化与喷雾方法 10农药雾滴的沉积与  
飘失 11喷杆喷雾机 12果园喷雾机 13自动对靶喷雾机 14烟雾机 15精准施药技术 16循环喷雾技术 17防飘  
喷雾技术 18静电喷雾技术 19保护地施药设备与施药技术 20航空施药设备及施药技术 参考文献

## 章节摘录

版权页：插图：飞轮组件的飞轮壳内壁上固定有3块磁极和一块配重块。飞轮壳的中心是带锥孔的凸轮轴套，通过半月键与汽油机的曲轴相连接。底盘组件为一圆盘，其上装有点火线圈、照明线圈、电容器及断电器等零件。底盘组件用螺钉固定在汽油机的侧面机体上。点火线圈为绕在同一铁芯上的初级和次级2个线圈。初级线圈的导线粗、匝数少，线圈的一端搭铁，另一端用导线引出后接至断电器的动触点，并通过固定触点搭铁后形成一通路，称为低压电路。次级线圈的导线细、匝数多，一端与初级线圈的引出端相接，而另一端则通过高压线与火花塞的中心电极相接，再通过侧电极及其搭铁可形成一通路，称为高压电路。磁电机的工作原理为，当飞轮旋转时，飞轮上的磁极形成旋转磁场，使通过铁芯中的磁通量的大小和方向都不断变化，因此在初级和次级线圈中产生感应电势。由于次级线圈的感应电势不高（300 V左右），不足以击穿火花塞间隙，此时高压电路中未形成通路。低电路中当断电器的白金动触点与白金固定触点（统称白金触点）处于闭合状态时，初级线圈的低压电路中就有感应电流通过，其路线为：初级线圈引出端通过断电器弹簧和断电臂 断电器动触点 断电器固定触点 搭铁 初级线圈搭铁端。此电流为一交变电流。当低压电路中的交变电流及其产生的磁场达最大值的瞬间，使凸轮将断电器的白金触点断开，初级线圈中的电流被切断。由于电流及其磁场的迅速消失，引起次级线圈中产生一高达1.5万~2.0万V的感应电势，击穿火花塞间隙而形成电火花。高压电路的流经为：次级线圈的引出端经高压导线 火花塞中心电极以火花形式 火花塞侧电极 搭铁 初级线圈的搭铁端 初级线圈 次级线圈形成回路。因此，白金触点断开时即为形成电火花向汽缸内混合气点火之时。断电器白金触点断开时，初级线圈因磁场的突然消失也会感应出约300 V左右的自感电势。此电势会在白金触点间形成火花，通过自感电流，阻碍原电流的消失。如不设法消除则会影响次级线圈产生的感应电势，并使白金触点烧损。为此，在白金触点两端并联一电容器，以供白金触点断开时，自感电流向电容器充电，消除白金触点间的火花，保护触点不被烧蚀，随后电容器又反向放电，更加速初级线圈中电流的消失，保证次级线圈能产生高电压而在火花塞间隙中形成强火花，电容器是保护火花形成及保护白金触点的重要元件。白金触点断开至最大时的间隙值称为白金间隙，其值一般为0.25~0.35mm。间隙过大或过小都会降低感应出的高压电势值，使火花微弱甚至断火。

# 《药械与施药技术》

## 编辑推荐

《药械与施药技术》可作为高等农业院校农药学、植保、农学、园艺专业植保机械与施药技术课程教材，也可供从事相关专业师生及科研和工程技术人员使用。

# 《药械与施药技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)