

# 《1511型织机修理工作法》

## 图书基本信息

书名：《1511型织机修理工作法》

13位ISBN编号：9787506403207

10位ISBN编号：750640320X

出版时间：1989-12

出版社：中国纺织出版社

页数：313

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《1511型织机修理工作法》

## 内容概要

### 内容提要

本书是棉纺织设备修理工作法丛书中的一册。

本书对于1511型自动换梭织机的大小修理工作法，以及组织分工、作业统筹、安装质量、备品备件、修理工具等作了详尽的介绍。

本书供棉纺织厂织机保全工人阅读、可作为保全工技术培训教材，也可供有关技术人员参考。

## 书籍目录

### 目录

#### 第一章 目的要求、工作范围及组织分工

##### 第一节 目的要求

##### 第二节 工作范围

##### 第三节 组织分工

##### 第四节 有关部门的配合与联系

#### 第二章 拆车

##### 第一节 拆车前的检查

##### 第二节 准备工作

##### 第三节 拆织轴

##### 第四节 拆车顺序

#### 第三章 备件整理

##### 第一节 揩检分工

##### 第二节 机件清洁、分解与油漆

##### 第三节 备件检配

##### 第四节 磨灭限度

#### 第四章 装车

##### 第一节 准备工作

##### 第二节 装车顺序

##### 第三节 装车操作法

##### 第四节 装配规格

#### 第五章 检查校正及试车

##### 第一节 检查校正

##### 第二节 试车

##### 第三节 上织轴

##### 第四节 修理后的检查与访问

#### 第六章 木工操作法

##### 第一节 车脚板

##### 第二节 箱座

##### 第三节 箝帽及箝夹三角木

##### 第四节 梭箱扬起背板

#### 第七章 部件配套

##### 第一节 目的要求

##### 第二节 配套项目

#### 第八章 工具与揩检室设备

##### 第一节 工具

##### 第二节 揩检室设备及工具

#### 第九章 非抬架大修理工作法

##### 第一节 组织分工

##### 第二节 拆车顺序

##### 第三节 装车顺序

#### 第十章 小修理工作法

##### 第一节 工作范围及组织分工

##### 第二节 拆车

##### 第三节 装车

##### 第四节 备件及木工操作

#### 附录

# 《1511型织机修理工作法》

- 一、插销式机架校装方法
- 二、1511M型自动换梭织机主要机件代号及名称对照表
- 三、公英制长度对照表
- 四 拆机架大修理工作法作业顺序统筹图

# 《1511型织机修理工作法》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)