

# 《数控加工工艺及编程》

## 图书基本信息

书名：《数控加工工艺及编程》

13位ISBN编号：9787111416067

10位ISBN编号：7111416066

出版时间：2013-4

出版社：机械工业出版社

作者：周立红

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《数控加工工艺及编程》

## 内容概要

本书是根据高等职业技术学院课程基本要求，针对数控加工类专业教学需要，结合数控加工类企业实际应用而编写的。全书以FANUC 0i-D系统编程指令为例，分为数控车床加工工艺与编程、数控铣床与加工中心机床加工工艺与编程两大部分，主要内容包括：数控车削加工基础、外圆与端面加工、锥面与圆弧加工、孔加工、槽及螺纹加工、非圆曲线加工、数控车床加工程序综合实例、数控铣削加工基础、共建轮廓的铣削加工、孔加工、宏程序编程、坐标变换、数控铣床与加工中心综合训练。本书为高等职业技术学院数控技术专业教材，也可供企业有关技术人员自学使用。

## 书籍目录

### 第一篇 数控车床加工工艺与编程

#### 项目一 数控车削加工基础

##### 模块一 数控车床概述

##### 模块二 加工工艺文件的填写

##### 模块三 数控车床的坐标系

##### 模块四 FANUC系统操作面板及NC程序基本格式

#### 项目二 外圆与端面加工

##### 模块一 外圆与端面加工（加工余量较小）

##### 模块二 外圆与端面加工（棒料毛坯）

##### 模块三 外圆与端面加工（铸造毛坯）

#### 项目三 锥面与圆弧加工

##### 模块一 锥面加工

##### 模块二 圆弧加工

##### 模块三 刀尖圆弧半径补偿

#### 项目四 孔加工

##### 模块一 各种孔的加工

##### 模块二 薄壁零件的加工

#### 项目五 槽及螺纹加工

##### 模块一 槽加工

##### 模块二 螺纹加工

#### 项目六 非圆曲线加工

##### 模块一 椭圆加工

##### 模块二 抛物线的加工

#### 项目七 数控车床加工程序综合实例

##### 模块一 典型轴类零件加工

##### 模块二 轴套类零件加工

##### 模块三 复杂曲面加工

### 第二篇 数控铣床与加工中心加工工艺与编程

#### 项目一 数控铣削加工基础

##### 模块一 数控铣床与加工中心概述

##### 模块二 数控铣床及加工中心机床坐标系的确定

##### 模块三 FANUC系统操作面板及功能代码

#### 项目二 零件轮廓的铣削加工

##### 模块一 平面的铣削加工

##### 模块二 平面槽铣削加工

##### 模块三 外形轮廓铣削加工

##### 模块四 外形轮廓铣削加工综合应用

##### 模块五 组合件加工

#### 项目三 孔加工

##### 模块一 钻、铰与铰孔加工

##### 模块二 镗孔与攻螺纹加工

#### 项目四 宏程序编程

##### 模块一 圆周均布孔的加工

##### 模块二 球面的铣削

#### 项目五 坐标变换

##### 模块一 极坐标系编程训练

##### 模块二 坐标旋转编程

# 《数控加工工艺及编程》

- 项目六 数控铣床与加工中心综合训练
- 模块一 数控铣床与加工中心综合训练一
- 模块二 数控铣床与加工中心综合训练二
- 模块三 数控铣床与加工中心综合训练三

# 《数控加工工艺及编程》

## 编辑推荐

周立红等编写的这本《数控加工工艺及编程》是为了适应高等职业技术教育快速发展的需要，切实解决目前数控技术专业教材不能满足培养高等技术应用型、技能型人才需要的问题而编写的。全书分二篇共设十三个项目，内容包括：数控车床加工工艺与编程；数控铣床与加工中心机床加工工艺与编程。可作为高等职业技术学院数控技术专业教材，也可供企业有关技术人员自学使用。

# 《数控加工工艺及编程》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)