

《光伏产品开发与生产工艺》

图书基本信息

书名：《光伏产品开发与生产工艺》

13位ISBN编号：9787040333978

10位ISBN编号：704033397X

出版时间：2011-11

出版社：中国半导体行业村舍IC分会、太阳能光伏产业校企合作职教联盟、开昂教育股份有限公司、杨旻 高等教育出版社 (2011-11出版)

页数：180

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《光伏产品开发与生产工艺》

内容概要

《光伏技术与应用专业技能方向系列教材:光伏产品开发与生产工艺(职业院校太阳能技术利用专业)》是职业院校太阳能技术利用专业光伏技术与应用专业技能方向系列教材,由中国半导体行业协会ic分会、太阳能光伏产业校企合作职教联盟、开昂教育股份有限公司组织编写。《光伏技术与应用专业技能方向系列教材:光伏产品开发与生产工艺(职业院校太阳能技术利用专业)》主要内容包括光伏产品应用与开发、选购和检测电池片、电池片的激光划片、小片焊接工艺、滴胶工艺、产品外壳设计与制作、也路的设计及制作、小功率光伏产品的应用实例等。

《光伏产品开发与生产工艺》

书籍目录

项目1光伏产品应用与开发 任务1光伏产品及其应用 任务2产品设计的基本方法 任务3光伏产品开发与生产流程 任务4光伏产品电路设计 任务5环保、安全与生产规范 项目2选购和检测电池片 任务1选购电池片 任务2分选电池片 任务3使用分选机测量电池片的电性能 任务4验收与存储电池片 项目3电池片的激光划片 任务1激光划片工艺 任务2掰片工艺 任务3小片测量 项目4小片焊接工艺 任务1电池片焊接基础 任务2焊接材料制备 任务3焊接操作 项目5滴胶工艺 任务1滴胶材料制备 任务2滴胶操作 任务3抽真空与固化 项目6产品外壳设计与制作 任务1光伏产品外壳设计基础 任务2AutoCAD操作基础 任务3选择外壳材料 任务4外壳制作工艺 项目7电路的设计及制作 任务1电路基础与测量工具 任务2常用电子元器件 任务3电路板设计 任务4Protel操作 任务5电路板制作 任务6电子元器件焊接 项目8小功率光伏产品的应用实例 任务1太阳能庭院景观灯 任务2太阳能手机充电器 任务3太阳能手电筒 附录光伏产品认证简介 参考文献

章节摘录

版权页：插图： 使用方法如下：使用前，应认真阅读有关说明书，熟悉电源开关、量程开关、插孔、特殊插口能作用。将电源开关置于ON位置。交直流电压的测量：根据需要将量程开关拨至DCV（直流）或ACV（交流）的合适量程，红表笔插入V/Q孔，黑表笔插入COM孔，并将表笔与被测线路并联，读数即显示。交直流电流的测量：根据需要将量程开关拨至DCA（直流）或ACA（交流）的合适量程，红表笔插入mA孔（200 mA时），黑表笔插入COM孔，并将万用表串联在被测电路中即可。测量直流量时，数字万用表能自动显示极性。电阻的测量：将量程开关拨至Q（电阻挡）的合适量程，红表笔插入V/Q孔，黑表笔插入COM孔。如果被测电阻值超出所选择量程的最大值，万用表将显示“1”，这时应选择更高的量程。测量电阻时，红表笔为正极，黑表笔为负极，这与指针式万用表正好相反。因此，测量晶体管、电解电容器等有极性的元器件时，必须注意表笔的极性。注意事项如下：如果无法预先估计被测电压或电流的大小，则应先拨至最高量程挡测量一次，再视情况逐渐把量程减小到合适位置。测量完毕，应将量程开关拨到最高电压挡，并关闭电源。满量程时，仪表仅在最高位显示数字“1”，其他位均消失，这时应选择更高的量程。测量电压时，应将数字万用表与被测电路并联。测电流时应与被测电路串联，测直流量时不必考虑正、负极性。当误用交流电压挡去测量直流电压，或者误用直流电压挡去测量交流电压时，显示屏将显示“000”，或低位上的数字出现跳动。禁止在测量高电压（220V以上）或大电流（0.5A以上）时换量程，以防止产生电弧，烧毁开关触点。当显示“BATT”或“LOW BAT”时，表示电池电压低于工作电压。（3）对掰好的电池片进行逐片检查，使电池片符合尺寸要求，误差不超过0.2mm，不符合条件的即为待处理片。3.掰片注意事项（1）发现电池片有大批质量问题时，应及时报告相关技术人员或指导教师。（2）硅片极易碎裂，或造成肉眼不可见的隐裂，这种隐裂会在后续工序中造成碎裂。所以，操作人员应尽量减少接触硅片的次数，以减少造成损伤的机会。

《光伏产品开发与生产工艺》

编辑推荐

《光伏技术与应用专业技能方向系列教材:光伏产品开发与生产工艺(职业院校太阳能技术利用专业)》是太阳能电池制造工职业技能鉴定指定培训教材，适合作为职业院校太阳能技术利用及相关专业教材，还可供从事光伏技术的专业人员参考。

《光伏产品开发与生产工艺》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com