

《数控加工工艺与编程》

图书基本信息

书名：《数控加工工艺与编程》

13位ISBN编号：9787115125866

10位ISBN编号：7115125864

出版时间：2004-9-1

出版社：人民邮电出版社

作者：周虹

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控加工工艺与编程》

内容概要

全书共分六章，主要内容包括数控加工的概念、数控加工工艺规程制定的方法与步骤、机械加工质量、数控机床编程的基本知识、数控镗铣削工艺与编程、数控车削工艺与编程，还详细介绍了BEJING-FANUC 0i系统的编程指令及其应用。《数控加工工艺与编程》以正确、合理编制零件数控加工程序为核心来组织内容，将数控加工必备的工艺知识与数控编程方面方法有机地结合，反映了现代制造的新成就和新动向。

《数控加工工艺与编程》主要作为高等职业技术学院“数控技术应用”、“机电一体化”、“模具设计与制造”等专业的教材，也可作为职工大学、函授大学、中专、技工学校的教材。并可供有关技术人员、数控机床操作人员学习、参考和培训之用。

书籍目录

- 第一章 数控加工概述
- 第二章 数控加工工艺规程的制定
- 第三章 机械加工质量
- 第四章 数控编程基础
- 第五章 数控镗铣削工艺与编程
- 第六章 数控车削工艺与编程

《数控加工工艺与编程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com