

《物流技术与实务》

图书基本信息

书名：《物流技术与实务》

13位ISBN编号：9787040296969

10位ISBN编号：7040296969

出版时间：2010-7

出版社：高等教育出版社

作者：蓝仁昌 编

页数：239

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《物流技术与实务》

前言

《物流技术与实务》为教育部职业教育与成人教育司推荐的中等职业学校现代物流专业教学用书。本书是为了满足社会需求，为了培养既熟知物流理论又掌握物流实务的人才编写的。本书第一版自2005年高等教育出版社出版发行以来，受到了广大中等职业学校师生的好评，同时也收到了同行和老师们提出的宝贵意见。为了更好地服务于读者，使得更多的人能够更轻松地掌握物流理论和实务，编者对本书第一版进行了修订。本书是在第一版的基础上修改的，依然保持了第一版的体系结构，本次修订对全书重新做了校订，充分吸收了同行和老师们提出的宝贵意见，还尽力对书中内容做了简明化和形象化处理。例如，对于每章节的“学习目标”模块进行更改，以罗列要点的方式说明本章学习的目标，使之更加简单明了。对于第一版不完善的地方进行增补，比如在第一章配送中心类型划分部分，对各种类型的物流中心增加了详细的介绍。另外加入了图片和表格，使读者学习起来感觉更加简单易懂。例如，第二章介绍各种货架方案特性比较时，插入了各种货架的图片；第三章介绍播种式拣货和摘取式拣货时改用表格的方式来表达，让读者在学习过程中通过表格的对比，能够很快地分辨出两种拣货方式的不同之处以及特点。另外，本书所配光盘中的物流中心现场作业的视频实录也有更改，原来录制的是人工化作业，现在改为信息化作业，以便读者能够了解信息化下物流现场作业的场景。本书由蓝仁昌主编，由王福贵、陈宝国主审。本书的编写工作得到了上海环众物流咨询公司的大力支持，尤其是蔡芳岳、吴孝义、李军龙、孟新和冯兰等几位咨询师投入了大量的时间与心血，蔡芳岳、吴孝义、李军龙对本书进行了修订和整理，孟新和冯兰对本书的视频实录进行了更新。在第二版出版之际，谨向他们致以衷心的感谢！

《物流技术与实务》

内容概要

《物流技术与实务(第2版)》是中等职业学校现代物流专业教育部推荐教材《物流技术与实务》的第二版。《物流技术与实务(第2版)》主要内容包括：物流技术概述、物流保管、物流拣取、物流配送、物流运输、物流信息系统、流通加工、物流系统要素及其集成、物流支援职能等。

《物流技术与实务(第2版)》每章章首有案例导入，通过对案例的讨论引出教学内容，每章后除配有检查与思考外，对每章涉及的专业术语进行了归纳，方便学生使用。同时，书后配有物流个案以及物流中心现场作业演示光盘。

《物流技术与实务(第2版)》采用出版物短信防伪系统，用封底下方的防伪码，按照《物流技术与实务(第2版)》最后一页“郑重声明”下方的使用说明进行操作可查询图书真伪。

《物流技术与实务(第2版)》是中等职业学校现代物流专业教材，也可作为其他相关专业的教材，还可作为在职人员的培训用书。

书籍目录

第1章 物流技术概述1.1 物流技术概念1.1.1 物流科学1.1.2 物流技术1.2 物流技术性质与分类1.2.1 物流技术性质1.2.2 物流技术分类1.3 物流设施与装备1.3.1 物流设施1.3.2 物流装备1.4 现代物流技术简介1.4.1 运输技术1.4.2 仓储技术1.4.3 装卸搬运技术1.4.4 包装技术1.4.5 配送技术1.4.6 流通加工技术1.4.7 现代物流管理系统及电子信息技术第2章 物流保管2.1 物流区域2.1.1 政治经济条件2.1.2 服务时效2.1.3 客户分布2.2 物流选址2.2.1 时间成本2.2.2 重心原理2.2.3 政策法规2.3 5F面布置2.3.1 动线2.3.2 功能2.4 保管规划2.4.1 厂房规划2.4.2 设备规划2.4.3 信息规划2.4.4 人员规划2.4.5 物品保管方式规划2.5 保管设备2.5.1 装卸搬运设备2.5.2 储存设备2.6 保管技术2.6.1 条码2.6.2 无线射频（RF）终端系统2.6.3 自动存取2.7 保管作业2.7.1 作业流程2.7.2 工作说明书2.7.3 岗位说明书第3章 物流拣取3.1 拣取作业3.1.1 拣货流程3.1.2 拣货策略3.1.3 拣货方式及自动化程度3.2 拣取规划3.2.1 信息规划3.2.2 设备规划3.2.3 人员规划3.2.4 方式规划3.3 拣取设备规划3.3.1 拣取设备规划目的3.3.2 拣取设备系统规划与配置方法3.4 拣取技术3.4.1 电子标签辅助拣货系统3.4.2 语音辨识拣货系统3.4.3 自动拣取机3.4.4 自动分拣系统第4章 物流配送4.1 配送概述4.1.1 配送的概念与特点4.1.2 配送的功能4.1.3 配送的种类与应用4.2 配送流程4.2.1 配送流程的基本环节4.2.2 配送流程中的技术支持系统和设备4.3 配送作业4.3.1 配送的工作阶段4.3.2 配送的工作流程4.3.3 配送计划与方式的确定4.4 配送管理4.4.1 配送经济指标与成本管理4.4.2 配送作业管理第5章 物流运输5.1 运输方式5.1.1 运输方式的种类5.1.2 运输方式的选择5.2 运输网络设计5.2.1 直接运输网络5.2.2 利用“送奶线路”（Milk Runs）的直接运送5.2.3 所有货物通过配送中心的运输网络5.2.4 通过配送中心使用“送奶线路”的运送5.2.5 定制化运输（Tailored Transportation）5.3 运输调度5.3.1 调度工作的概念与作用5.3.2 调度工作的任务与内容5.3.3 调度工作的特点、原则与要求5.3.4 调度基本工作制度5.4 第三方物流5.4.1 第三方物流的基本概念5.4.2 第三方物流的价值理论5.4.3 第三方物流的社会效益5.4.4 第三方物流发展机遇第6章 物流信息系统6.1 信息系统6.1.1 物流信息系统的重要性6.1.2 物流信息系统的发展6.1.3 物流信息系统的主要内容6.1.4 物流信息系统架构6.2 信息作业6.2.1 采购进货子系统6.2.2 在库管理子系统6.2.3 出库管理子系统6.2.4 运输配送子系统6.2.5 基础支持子系统6.3 信息管理6.4 信息决策第7章 流通加工7.1 流通加工概述7.1.1 流通加工的含义7.1.2 流通加工的意义7.1.3 流通加工的作用7.1.4 流通加工的合理化7.1.5 流通加工的类型7.2 物流配送中心的流通加工7.2.1 流通加工作业7.2.2 流通加工的相关包装材料7.2.3 流通加工的相关设备7.3 加工规划7.3.1 信息规划7.3.2 人员规划7.3.3 设备规划7.3.4 场地规划7.3.5 物品规划7.4 加工作业7.4.1 作业流程7.4.2 异常作业7.5 加工成本7.5.1 成本结构7.5.2 成本计算第8章 物流系统要素及其集成8.1 系统的概念8.1.1 系统的定义8.1.2 系统的特性8.1.3 系统的分类8.2 物流系统的概念8.2.1 物流系统的定义及特征8.2.2 物流系统的模式8.3 物流系统的流动要素8.3.1 流体8.3.2 载体8.3.3 流向8.3.4 流量8.3.5 流程8.3.6 流速8.4 物流系统的功能要素8.4.1 运输功能要素8.4.2 储存保管功能要素8.4.3 包装功能要素8.4.4 装卸搬运功能要素8.4.5 流通加工功能要素8.4.6 配送功能要素8.4.7 物流信息功能要素8.5 物流系统的支撑要素8.5.1 体制和制度8.5.2 法律和规章8.5.3 行政和命令8.5.4 标准化系统8.6 物流要素的集成8.6.1 物流要素集成的原理8.6.2 物流要素集成的动机8.6.3 物流要素集成的角色8.6.4 物流要素集成的机制8.6.5 物流要素集成的结果第9章 物流支援职能9.1 业务职能9.1.1 物流营销计划9.1.2 物流销售方式9.2 会计职能9.2.1 会计概述9.2.2 物流会计系统9.2.3 物流会计作业9.3 财务职能9.3.1 财务概述9.3.2 物流筹资与物流投资9.3.3 物流成本的核算9.3.4 物流绩效分析9.4 企划职能9.4.1 企业规划概述9.4.2 物流战略规划9.4.3 物流经营规划9.4.4 物流作业计划9.5 培训职能9.5.1 物流培训现状9.5.2 物流培训方式9.6 物流顾客服务9.6.1 顾客服务的定义9.6.2 顾客服务的三个层次9.6.3 顾客服务基本能力9.6.4 完美订单9.6.5 附加值服务9.7 国际物流9.7.1 海运9.7.2 空运9.7.3 国际货运代理9.7.4 报检与报关附录 国内知名公司物流个案案例1 环众物流咨询顾问&软件开发公司的第四方物流服务案例2 顶通物流公司的现代物流技术案例3 达芙妮公司上海物流中心案例4 华联超市的物流配送管理案例5 广东宝供的物流信息系统案例6 海尔公司的物流系统案例7 中国外运集团公司的客户服务战略案例8 东莞时捷物流有限公司参考文献

章节摘录

7.3.3 设备规划 流通加工常用的设备有贴标机、封箱机、拆箱机、热收缩包装机、剪板机、标签打印机等。每个流通加工单位会因为其作业内容的不同而需要不同的设备。在选购这些设备时通常要考虑以下几个因素：

- 1.是否有替代方案 要完成流通加工的作业，有些机器是必须的，如标签打印机、热收缩包装机等，没有它们不可能完成这些作业；而有些机器是可选的，如贴标机、拆箱机等，这些作业可由机器来完成，也可由人工来完成，因此，在选购类似设备时要综合考虑作业规模、作业效率、作业成本、设备价格等因素，如果作业规模较小且人力成本较低，可以考虑少买或不买这类机器，多用人工来完成。
- 2.设备是否标准化 采用标准化的设备，可以节省购置成本和安装时间，减少保养费用，不需储存太多的备用零件，保养人员更易熟悉设备性能。标准化设备若能被有效的使用，通常可以适合不同产品的加工流程，其适用范围较广，可以减少充分购置费用，避免因产业环境改变而使设备很快过时或失去效用。但标准化设备也有一个缺点，即当产品生产量很大、具有一定经济规模或产品具有很高的独特性的时候，标准化设备难于适用，这时常常需要采用专业化的设备。对于一般物流配送中心的流通加工来讲，由于其加工作业较简单，规模也不太大，选择标准化设备是比较合适的。
- 3.人机界面的考虑 选择设备时，机器的可操作性、需要的技术水平和操作界面是否友好也是需要考虑的因素。在可选择的前提下，一般选择可操作性好、操作简单、界面友好、需要技术水平低的设备。例如，“傻瓜”相机的普及就很好地说明了这一点。
- 4.购买还是租赁设备 当需要的设备种类和数量都定下来后，接下来就是如何购置的问题，通常有两种方式，一种是购买全新或半新的设备，另一种是租用或租赁设备。要采用哪一种还需考虑实际情况和经济成本后再做决定。例如，如果这项作业的需求是长久性的，可以购买设备，否则，可以租用设备。

《物流技术与实务》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com