

# 《机械制造工艺学学习指导、习题及》

## 图书基本信息

书名：《机械制造工艺学学习指导、习题及解题分析》

13位ISBN编号：9787810067584

10位ISBN编号：7810067583

出版时间：1995-02

出版社：东北大学出版社

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

## 书籍目录

目录

序

前言

### 第1章 机械加工工艺规程设计

1.1 学习要求

1.2 学习与指导

1.2.1 机械加工工艺过程的基本概念

1.2.2 工艺规程编制的准备阶段工作

1.2.3 机械加工工艺路线的拟定

1.2.4 工序设计

1.2.5 工艺尺寸链

1.2.6 工艺过程的技术经济分析

1.2.7 提高机械加工生产率的工艺措施

1.2.8 计算机辅助工艺规程编制

1.3 思考题与习题

### 第2章 典型零件加工工艺

2.1 学习要求

2.2 学习与指导

2.2.1 主轴加工工艺

2.2.2 圆柱齿轮加工

2.2.3 连杆加工

2.2.4 箱体加工

2.3 思考题与习题

### 第3章 机床夹具设计

3.1 学习要求

3.2 学习与指导

3.2.1 机床夹具的组成

3.2.2 机床夹具的分类

3.2.3 工件在夹具中的定位

3.2.4 工件在夹具中的夹紧

3.2.5 夹具在机床上的定位和夹具的对刀

3.3 解题指导

3.4 思考题及习题

### 第4章 机械加工精度

4.1 学习要求

4.2 学习与指导

4.2.1 加工精度的基本概念

4.2.2 原始误差及其分类

4.2.3 机床误差

4.2.4 原理误差、调整误差、夹具误差及刀具误差

4.2.5 工艺系统的受力变形

4.2.6 工艺系统的热变形

4.2.7 内应力引起的变形、测量误差

4.2.8 加工误差的统计分析

4.2.9 加工误差的综合分析

4.3 解题指导

4.4 思考题与习题

## 第5章 机械加工表面质量

### 5.1 学习要求

### 5.2 学习与指导

#### 5.2.1 加工表面质量的基本概念

#### 5.2.2 影响表面粗糙度的因素

#### 5.2.3 表面层物理机械性能及其影响因素

#### 5.2.4 机械加工中的振动

### 5.3 解题指导

### 5.4 思考题与习题

## 第6章 装配工艺

### 6.1 学习要求

### 6.2 学习与指导

#### 6.2.1 装配工艺规程的制订

#### 6.2.2 装配方法与装配尺寸链

### 6.3 思考题与习题

## 第7章 机械制造工艺的发展

### 7.1 学习与指导

### 7.2 思考题与习题

### 主要参考文献

### 附录1 某校本科《机制工艺学》练习试题

### 附录2 某校攻读硕士学位研究生入学《机制工艺学》试题

# 《机械制造工艺学学习指导、习题及》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)