《冲压工艺与模具设计》

图书基本信息

书名：《冲压工艺与模具设计》

13位ISBN编号：9787115141101

10位ISBN编号：711514110X

出版时间：2006-1

出版社：人民邮电出版社

作者：贾崇田

页数：261

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《冲压工艺与模具设计》

内容概要

《冲压工艺与模具设计》共分7章。内容包括冲压加式概述，冲压设备，冲压变形基本原理，冲裁、弯路、拉深、变形等基本工序及具模具。重点阐述了冲裁、弯曲和拉深工艺基本理论及模具设计方法，并结合实例介绍冲压件加工工艺规程的编制。此外，《冲压工艺与模具设计》引用了编著者教学与科研中的部分成果，并在每章末尾选编了适当数量的思考和练习题，在全书末尾以附录形式收录必要的设计和技术数据，以增强《冲压工艺与模具设计》内容的新颖性和在教学过程中的实用性。
《冲压工艺与模具设计》是高等职业技术院校机电工程类专业教材。主要供高职、高专及成人大专等院校师生使用。同时也可供工厂企业和科研院所相关专业的工程技术人员参考。

《冲压工艺与模具设计》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com