

# 《井下作业工具革新集锦》

## 图书基本信息

书名 : 《井下作业工具革新集锦》

13位ISBN编号 : 9787502194024

10位ISBN编号 : 7502194029

出版时间 : 2012-12

出版社 : 靳占忠创新团队 石油工业出版社 (2012-12出版)

作者 : 靳占忠创新团队

页数 : 142

版权说明 : 本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读 , 请支持正版图书。

更多资源请访问 : [www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《井下作业工具革新集锦》

## 内容概要

《井下作业工具革新集锦》主要汇集了作者多年来在井下作业工具革新方面的成果、小革新、小发明等，经实践验证这些成果具有很好的推广价值。书中通过对研制背景、研制思路、工作原理、操作步骤以及使用效果等的介绍，使读者清晰地了解各成果的实际价值，有助于科技成果的推广实践。

# 《井下作业工具革新集锦》

## 作者简介

靳占忠，华北油田井下作业高级技师。主要事迹多年来，靳占忠爱岗敬业，干一行，爱一行，精一行，练就了一身解决井下作业施工难题的“绝活”。成为一名技艺超群的技能型“业务尖兵”；他有11项发明创造获得国家实用新型专利，他主研或参与的35项创新成果获得部、局级奖项。百余项合理化建议被企业采纳；经他培养的28个徒弟获得技师以上资格。4个徒弟分别被集团公司、油田公司聘为技能专家；他先后获得全国“五一”劳动奖章、集团公司勘探开发行业井下作业专业银奖的荣誉。2006年靳占忠被集团公司聘为技能专家，2007年被评为中国石油榜样，2009年被评为河北省十大金牌工人，2010年被评为“全国劳动模范”。

# 《井下作业工具革新集锦》

## 书籍目录

安全防脱吊卡销子 液压钳扭矩自控装置 抽油杆倒扣器 抽油杆防喷悬挂器 锁母锁紧带弯头的快速接头  
便调滑道桥座 拉油管自动归位小滑车装置 地面过滤器 复合弹子盘 油管防掉刮油器 伸缩管轻载打捞装置  
组合式井口试压封隔器 抽油杆防喷圆盘形专用扳手 井口法兰盘倒扣器 抽油杆锥形接箍变扣 阀球偏心专用捞筒 抽油杆专用开口扳手 空心杆防喷悬挂器 绳类专用打捞矛 井口试压封隔塞 井口试压悬挂器  
锚定泄油器 方钻杆旋转密封装置 抽油杆防喷喇叭口装置 井口污油回流装置 液动灰浆搅拌器 抽油杆筒式操作台  
漏液式油管悬挂装置 修井现场多用途组合杆 采油树专用的同体并联螺母 油管上口控流器 防喷器专用试压工具 快速取放的井口油管扶正器 油管专用拉排工具 T形油管悬挂器 井口多功能扶正装置  
油管螺纹清垢器 修井机油液更换回收装置 链条式液压油管举升机 防喷器上的组合护板 抽油机游梁调平辅助装置 抽油泵试压回油装置

# 《井下作业工具革新集锦》

## 章节摘录

版权页：插图：方钻杆旋转密封装置 黄树 研制背景 在修井作业中，当井下落物采用其他措施打捞无效后，就只能用套铣筒或磨鞋进行倒扣、磨铣解卡，将落物磨铣成碎屑后用洗井液带出。倒扣、磨铣按洗井液的循环方式分为正循环法和反循环法两种。正循环磨铣时，洗井液从钻杆进入，穿过套铣筒后从油套环空返出，它的最大缺点是套铣时碎屑上返速度慢，在停泵或接单根时易造成卡钻事故。反循环磨铣时，洗井液从井口大四通上的阀门进入油套环空，再穿过套铣筒进入钻杆后从水龙头返出，特点是套铣时碎屑上返速度快，不存在卡钻隐患。但因为没有可以高压密封正在旋转钻进中的方钻杆的装置，所以反循环倒扣、磨铣等操作一直无法实行。研制思路目的在于提供一种反循环倒扣、磨铣用的方钻杆井口旋转密封装置，它可以在方钻杆旋转钻进的过程中高压密封方钻杆，使反循环倒扣、磨铣可以顺利进行，消除卡钻等事故的发生。为实现上述目的，设计制作了方钻杆旋转密封装置，主要由密封装置和固定装置两部分组成。密封装置包括调节压盖、密封外筒、上压板、下压板和密封胶芯。上压板和下压板的中心都有方孔，并且被从中部对开的“凸”形缝分成左右两部分。上压板外侧有两个对称的凸台。密封胶芯是上大下小的倒锥台形，被锯齿形的缝分成左右两部分，中心也有方孔。密封外筒的内孔的上部有与调节压盖连接的螺纹，并且有两个对称的轴向槽，轴向槽的外侧有凸块，密封外筒的中部有上大下小的圆锥面，下部有与旋转芯轴连接的螺纹。固定装置包括旋转芯轴、推力轴承、扶正滚柱、轴承底座、固定螺钉、轴承外套和密封圈。旋转芯轴是空心圆柱体，中部有凸台，推力轴承分别位于凸台的上下两面。轴承底座内孔的下部有密封圈，底面有钢圈槽。轴承底座和轴承外套将旋转芯轴和推力轴承夹在中间，并用固定螺钉固定。轴承外套和旋转芯轴之间有扶正滚柱，轴承外套上有与防喷器螺孔对应的固定螺孔（图1）。另一具体实施方式，就是轴承底座上的密封圈是两道O形密封圈。采用上述结构后，对开式结构使上压板、密封胶芯和下压板能很方便地套在方钻杆上装入密封外筒内，上压板的凸台卡入密封外筒的轴向槽内，带动密封装置和旋转芯轴一起转动。调节压盖推动上压板挤紧密封胶芯，密封外筒内的圆锥面使密封胶芯向内抱紧方钻杆，向外挤紧密封外筒内壁，从而实现对方钻杆的高压密封。轴承底座上的密封圈保证了轴承底座和旋转芯轴之间的密封，钢圈槽保证了轴承底座和防喷器之间的密封。

# 《井下作业工具革新集锦》

## 编辑推荐

《井下作业工具革新集锦》适合井下作业员工阅读使用。

# 《井下作业工具革新集锦》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)