

《数控机床编程与操作》

图书基本信息

书名：《数控机床编程与操作》

13位ISBN编号：9787111094753

10位ISBN编号：7111094751

出版时间：2002-1

出版社：

作者：李长江 编

页数：174

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控机床编程与操作》

内容概要

本书是根据原国家机械工业局制定的"机械类技工学校数控机床切削加工专业教学大纲"编写的。全书共五章，前三章概括性地介绍了数控机床的基本组成、工作原理及机床机械结构特点，后两章重点对数控加工之工艺、数控编程方法技巧及数控机床的操作进行了分析。需要指出的是，由于数控技术的发展日新月异加之各单位的教学设备不尽相同，使用本书时可根据各单位的具体情况对教材内容进行适当调整。

《数控机床编程与操作》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com