

《注塑产品缺陷机理及解决方案100》

图书基本信息

书名：《注塑产品缺陷机理及解决方案100例》

13位ISBN编号：978751421108X

出版时间：2015

作者：谢鹏程

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《注塑产品缺陷机理及解决方案100》

内容概要

《注塑产品缺陷机理及解决方案100例》是高分子材料成型加工行业，特别是注射成型加工领域内一本理论结合实践的专业指导书。全书共分为两大部分，第一部分系统地阐述了各类注射成型缺陷的产生机理，涉及的典型注射成型缺陷主要包括欠注、飞边、充填不平衡、缩痕缩孔、熔接痕、喷射痕、流痕、浇口晕、焦痕、气泡、银纹、色差、白化、龟裂、表面浮纤、翘曲变形、脆化、残余应力、重量重复精度等。分别从原料选择、模具设计、制品结构优化、成型工艺条件设置等影响成型质量的主要方面分析各种缺陷的产生机理，探讨各因素对成型缺陷的影响规律，提出防止成型缺陷产生的有效措施。第二部分是本书的主体部分，内容均来自实际生产中的真实案例。文中详细分析了具体成型缺陷的产生原因，以及该缺陷的解决措施和实际改善效果，力求采用图文并茂的方式使读者通过本书的学习，能够具有解决典型注射成型缺陷的应用能力。

《注塑产品缺陷机理及解决方案100》

作者简介

谢鹏程，北京化工大学材料科学与工程学院，博士，教授

精彩短评

1、 just so so

《注塑产品缺陷机理及解决方案100》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com