

《焊接材料工艺及设备手册》

图书基本信息

书名：《焊接材料工艺及设备手册》

13位ISBN编号：9787502531973

10位ISBN编号：7502531971

出版时间：2001-8-1

出版社：化学工业出版社

作者：邹增大

页数：1124

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《焊接材料工艺及设备手册》

内容概要

本手册从实用性角度对焊接材料、焊接工艺和焊接设备的技术现状作了系统的阐述，为生产厂家选择和正确使用焊接材料与焊接设备提供了依据。全手册共分三篇：第一篇介绍当前广泛使用的各种焊接材料的分类、性能特点和应用范围，重点突出了各类焊接材料的选用方法；第二篇介绍各种材料常用的焊接方法及工艺，给出了具体的工艺参数和技术数据，指出了焊接工艺的要点，可以指导焊接生产；第三篇介绍焊接、切割以及焊接检验设备，包括手工电弧焊、埋弧焊、气体保护焊、等离子弧焊、压力焊、电子束焊、激光焊及切割设备等。本手册的内容是科研和生产一线的焊接工作者需要掌握和经常查阅的资料，反映了当前焊接材料与焊接设备的生产和使用现状，具有新颖性、先进性和实用性。

本手册主要供从事设计、制造的工程技术人员、焊接技术工人及焊接材料和设备的管理人员使用，也可供企业、大专院校、科研单位的有关教学和科研人员参考。

《焊接材料工艺及设备手册》

书籍目录

第一篇 焊接材料

第一章 焊接材料概述

第二章 焊接材料的发展现状

第三章 电焊条

第四章 焊丝

.....

第二篇 焊接工艺

第一章 概述

第二章 金属材料及焊接特点

第三章 碳钢的焊接

第四章 低合金强度用钢的焊接

.....

第三篇 焊接设备

第一章 焊接设备概述

第二章 手工电弧焊设备

第三章 埋弧焊机

第四章 非熔化极气体保护焊设备

.....

《焊接材料工艺及设备手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com