

# 《S7-200PLC原理与实用开发指南》

## 图书基本信息

书名：《S7-200PLC原理与实用开发指南》

13位ISBN编号：9787111251576

10位ISBN编号：7111251571

出版时间：2009-1

出版社：机械工业出版社

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《S7-200PLC原理与实用开发指南》

## 内容概要

《S7-200PLC原理与实用开发指南》从实际应用的角度出发，以德国西门子公司的S7-200系列PLC为对象，在介绍PLC的原理、指令等基础知识以及编程软件STEP 7-Micro / WIN的应用、通信、人机操作界面等相关知识的基础上，进一步以大量的应用实例介绍了PLC控制系统的实用开发。随着计算机技术、自动控制技术和网络通信技术的发展，PLC技术也得到了很好的发展，与数控技术、CAD / CAM以及机器人技术一起被称为当代工业自动化生产的四大支柱。

《S7-200PLC原理与实用开发指南》共分3篇。第1篇为基础篇，主要介绍PLC的基础知识、基本指令系统等；第2篇为提高篇，主要介绍编程软件、通信、PID以及人机操作界面；第3篇为实战篇，详细介绍了PLC控制系统的软、硬件设计，并给出了多个典型的工程应用实例。

《S7-200PLC原理与实用开发指南》内容丰富、全面系统、实用性很强，同时也融合了编者多年宝贵的应用经验。

# 《S7-200PLC原理与实用开发指南》

## 书籍目录

丛书序前言第1篇 基础篇第1章 可编程序控制器概述1.1 PLC的产生与发展1.2 PLC的特点与功能1.3 PLC的结构与分类1.4 PLC的基本工作原理1.5 PLC的主要编程语言1.6 PLC的应用1.7 西门子公司PLC产品简介第2章 S7-200PLC的组成原理2.1 S7-200PLC概述2.2 S7-200PLC的基本结构2.3 S7-200PLC的CPU模块2.4 S7-200PLC的扩展单元模块2.5 S7-200PLC的配置第3章 S7-200PLC编辑基础3.1 S7-200PLC程序的结构3.2 S7-200PLC的数据区3.3 S7-200PLC寻址方式第4章 S7-200PLC的指令系统4.1 逻辑指令4.2 时钟指令4.3 计数器和定时器指令4.4 传送和比较指令4.5 运算指令4.6 程序控制指令4.7 字符串指令4.8 转换指令第2篇 提高篇第5章 S7-200PLC编程软件——STEP7-Micro/WIN5.1 编程软件概述5.2 编程软件的安装5.3 STEP7-Micro/WIN4.0软件界面及各部分功能5.4 创建工程及程序编写5.5 程序调试及运行监控第6章 S7-200PLC网络与通信6.1 网络与通信概述6.2 S7-200PLC通信及网络6.3 S7-200PLC的网络通信实现第7章 人机操作界面第8章 PID指令的功能与应用第3篇 实战篇第9章 PLC控制系统系统设计第10章 S7-200PLC在数字量控制系统中的应用实例第11章 S7-200PLC在模拟量及脉冲量控制系统中的应用实例第12章 S7-200PLC在网络通信系统中的应用实例附录参考文献

## 章节摘录

第1篇 基础篇 第1章 可编程序控制器概述 1.1 PLC的产生与发展 可编程序控制器的英文为Programmable Controller，在20世纪70~80年代一直简称为PC。到了20世纪90年代，由于个人计算机（Personal Computer）逐渐发展起来，也简称为PC，为了将两者区别开来，将可编程序控制器简称为PLC。有人把可编程序控制器组成的系统称为可编程序控制系统（Programmable Control System，PCS），强调可编程序控制器生产厂商向人们提供的已是完整的系统了。 1.1.1 PLC的产生

20世纪60年代，计算机技术已开始应用于工业控制，由于计算机技术本身的复杂性，编程难度高、难以适应恶劣的工业环境以及价格昂贵等原因，未能在工业控制中广泛应用。当时的工业控制，主要还是以继电器-接触器组成控制系统。而传统的继电器-接触器控制系统，存在着比较明显的不足：设备体积大，通用性、灵活性差，可靠性低，功能简单，不具备现代工业控制所需要的数据通信、网络控制等功能。 1968年，美国最大的汽车制造商——通用汽车制造公司（GM），为适应汽车型号的不断翻新，试图寻找一种新型的工业控制器，以解决汽车生产线继电器-接触器控制系统中普遍存在的问题。因而设想把计算机的完备功能、灵活及通用等优点和继电器控制系统的简单易懂、操作方便、价格便宜等优点结合起来，制成一种适合于工业环境的通用控制装置，并把计算机的编程方法和程序输入方式加以简化，用“面向控制过程，面向对象”的“自然语言”进行编程，使不熟悉计算机的人也能方便地使用。 针对上述设想，通用汽车公司提出了这种新型控制器所必须具备的十大技术要求： 1) 编程简单，现场可修改程序； 2) 维护方便，最好是插件式； 3) 可靠性高于继电器控制系统； 4) 体积小于继电器控制系统； 5) 可将数据直接送入管理计算机。

# 《S7-200PLC原理与实用开发指南》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)