

# 《铣工国家职业技能鉴定指南-场

## 图书基本信息

书名：《铣工国家职业技能鉴定指南-初级.中级/国家职业资格五级.四级》

13位ISBN编号：9787121179051

10位ISBN编号：7121179059

出版时间：2012-10-01

出版社：林后伟 电子工业出版社 (2012-10出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《铣工国家职业技能鉴定指南-场

## 内容概要

铣工国家职业技能鉴定指南-初级.中级/国家职业资格五级.四级，ISBN：9787121179051，作者：林后伟

# 《铣工国家职业技能鉴定指南-场

## 书籍目录

第一章应试指导 第一节铣工职业技能鉴定简介 第二节铣工职业技能鉴定的试卷构成 第三节铣工职业技能鉴定题型及特点 第二章初级铣工鉴定指南 第一节学习要点 第二节理论知识试题 第三节操作技能试题 第四节模拟试卷 第五节理论知识试题参考答案 第三章中级铣工鉴定指南 第一节学习要点 第二节理论知识试题 第三节操作技能试题 第四节模拟试卷 第五节参考答案 参考文献

## 章节摘录

版权页： 15.用周铣铣削矩形工件垂直面时，机床用平口虎钳的夹紧力过大，是产生垂直度误差的重要因素。（ ） 16.当机床用平口虎钳的固定钳口与工件台面不垂直时，若铣出的平面与基准面之间的夹角小于 $90^\circ$ 时，铜皮或纸片应垫在钳口的上部。（ ） 17.用周铣铣削矩形工件的垂直面，当工件的加工基准面比较宽而小，加工面比较窄时，可用角铁或压板装夹工件。（ ） 18.当工件尺寸较大时，一般在卧式铣床上用周铣铣削垂直面。（ ） 19.在卧式铣床上用端面铣削矩形工件的垂直面，当采用纵向进给的不对称铣削时，铣削之前不必校正工作台零位。（ ） 20.在卧式铣床上用周铣法加工平行面时，为使基准面与工作台面平行，应在基准面与机用平口虎钳导轨面之间垫两块厚度不等的平行垫铁。（ ） 21.用周铣加工平行面，若刀杆与工作台面不平行，不会影响加工面的平行度。（ ） 22.在立铣上铣削平行面时，若立铣头零位不准，用纵向进给会铣出一个与工作台倾斜的平面。（ ） 23.对于尺寸较大且没有台阶的工件，可在卧式铣床上用端铣刀铣平行面。（ ） 24.用组合铣削法铣平行面时，两个平面的厚度受到铣刀直径的限制，故宽度较大。（ ） 25.铣平行面时，一般都采用铣削一测量一铣削循环进行，一直到尺寸准确为止。（ ） 26.在立铣上用周边铣削铣矩形工件时，对垂直度要求较高的工件，必使用百分表校正固定钳口与纵向进给方向的垂直度。（ ） 27.倾斜度大的斜面一般都用度数表示。（ ） 28.机床用平口虎钳可利用底盘刻度来获得所需的转角。（ ） 29.用专用夹具铣斜面的优点是一次可加工两件或多件，生产效率高。（ ） 30.用立铣头偏转角度来铣斜面，可在主轴上安装一根圆棒，再用百分表来调整。（ ） 31.为了增加角度铣刀刀尖的角度，把刀尖磨出一定的小夹角圆角半径为 $0.75 \sim 3\text{mm}$ 。（ ） 32.由于角度铣刀的刀尖强度弱刀齿密排屑困难，因此，应选择较大的每齿进给量。（ ） 33.台阶和沟槽一般要求和工件的侧面与轴线平行或成某一倾斜度。（ ） 34.在立式铣床上加工台阶，一般采用立铣刀。（ ）



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)