

# 《传感器与可编程控制技术应用》

## 图书基本信息

书名：《传感器与可编程控制技术应用》

13位ISBN编号：9787122048202

10位ISBN编号：7122048209

出版时间：2009-5

出版社：化学工业出版社

作者：徐红升 编

页数：174

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《传感器与可编程控制技术应用》

## 内容概要

## 书籍目录

基础能力模块 项目一 传感器与西门子S7?300PLC模块选型与安装 任务一 西门子S7?300PLC、导轨、模块、连接器安装 一、任务目的 二、任务实施步骤及工艺要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 五、拓展与提高 任务二 传感器的检测及传感器与PLC的接口连接 一、任务目的 二、任务实施步骤及工艺要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 五、拓展与提高 思考与练习 项目二 S7?300 数字量控制及模拟仿真 任务一 基本位逻辑功能编程 一、任务目的 二、任务实施步骤及要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 五、程序示例 六、拓展与提高 任务二 定时器与计数器的使用 一、任务目的 二、任务实施步骤及要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 五、程序示例 思考与练习 工程案例模块 项目三 聚乙烯包装线 任务一 聚乙烯包装线生产工艺 一、任务目的 二、任务实施步骤及工艺要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 任务二 PLC模块选型与PLC输入输出分配 一、任务目的 二、任务实施步骤及工艺要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 任务三 聚乙烯包装线PLC控制系统程序设计 一、任务目的 二、聚乙烯包装线PLC控制系统部分PLC程序 三、相关知识与技能 思考与练习 项目四 DOP (增塑剂) 生产控制系统 任务一 S7?300 PLC的硬件选型和安装 一、任务目的 二、任务实施步骤及工艺要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 五、拓展与提高 任务二 传感器的选型与安装及PLC I/O点分配 一、任务目的 二、任务实施步骤及工艺要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 五、拓展与提高 任务三 DOP生产PLC控制系统程序设计 一、任务目的 二、任务实施步骤及工艺要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 五、拓展与提高 任务四 组态系统图形界面设计 一、任务目的 二、任务实施步骤及工艺要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 五、拓展与提高 思考与练习 项目五 氯碱生产乙炔发生装置控制 任务一 氯碱生产乙炔发生装置生产工艺 一、任务目的 二、任务实施步骤及工艺要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 任务二 PLC模块选型与PLC输入/输出分配 一、任务目的 二、任务实施步骤及工艺要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 任务三 氯碱生产乙炔发生装置PLC控制系统程序设计 一、任务目的 二、任务实施步骤及工艺要求 三、主要材料、工具与设备 四、相关知识与技能 五、拓展与提高 思考与练习 附录 附录一 项目学习工作程序 附录二 项目实训指导 附录三 项目学习报告 附录四 练习题 附录五 练习题参考答案参考文献

# 《传感器与可编程控制技术应用》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)