

《汽车修理工应知同步训练》

图书基本信息

书名：《汽车修理工应知同步训练》

13位ISBN编号：9787532348978

10位ISBN编号：7532348970

出版时间：1999-6

出版社：上海科学技术出版社

页数：136

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《汽车修理应知同步训练》

前言

在国家教育委员会职业技术教育司教材处的主持下，在上海市教育委员会职业技术教育办公室的组织下，我们已于1998年全面完成了《职业高中汽车维修专业系列教材》这项教材建设的第一期工程。

本套系列教材，共分4类22种：必修教材类，专业基础课有《汽车维修职业道德》、《汽车维修全面质量管理》、《汽车维修机械制图》、《汽车维修机械基础》、《汽车维修电工基础》5种，专业课有《汽车常用材料及加工工艺》、《汽车电气设备》、《汽车构造》、《汽车修理》4种；选修教材类，有《汽车驾驶技术》、《汽车检测技术》、《现代汽车技术基础》共3种；同步训练类，有《汽车维修机械制图习题集》、《汽车维修机械基础应知同步训练》、《汽车维修电工基础应知同步训练》、《汽车常用材料及加工工艺应知同步训练》、《汽车电气设备应知同步训练》、《汽车构造应知同步训练》、《汽车修理应知同步训练》、《汽车维修应知同步训练》共8种，《汽车维修职业道德》、《汽车维修全面质量管理》不出配套的应知同步训练，将通过在相应教材中增加题量来解决；教学用图类，有《汽车维修教学图册》、《汽车维修教学挂图》2种。本套系列教材，自1991年初版以来，得到了全国各省市、自治区的职业技术学校的广泛认可与普遍使用，并受到了中等技工学校及成人初、中级汽车行业各类培训机构的良好反响与热烈欢迎。为使本套系列教材不断规范化、完善化，我们将依据全国各地教学实践后的反馈意见，认真做好修订再版工作。1995年，完成了必修教材类的第二版修订工作；1999年完成了同步训练类的第二版修订工作；选修教材类与教学用图类也将随后完成第二版修订工作。本同步训练由邓正思、焦才柏编写，由梁义生审稿。

《汽车修理应知同步训练》

内容概要

《汽车修理应知同步训练(第2版)》是《职业高中汽车维修专业系列教材》同步训练类中的1种。它是与对应教材《汽车修理》相配套的习题集，共分两个部分：第一部分是按照教材章节顺序（每章一份同步训练）编排了适量的练习题；第二部分是依据各级各类考核资讯汇编了4套综合测试试卷。

《汽车修理应知同步训练(第2版)》可供职业高中汽车维修专业或汽车行业各类相关培训班使用，用于对学生课内外的训练与测试，是实施教学所必备的教学辅助用书。

《汽车修理应知同步训练》

书籍目录

第一部分 应知同步练习第一章 汽车技术性能变坏与零件损伤第二章 汽车修理、维护制度和维修机具第三章 汽车零件的清洗和检验第四章 汽车零件的机械加工修复方法第五章 汽车零件的其他修复方法第六章 气缸体、气缸盖的修理第七章 活塞一连杆组的修理第八章 曲轴飞轮组的修理第九章 配气机构的修理第十章 润滑系统的检修第十一章 冷却系统的检修第十二章 汽油机燃料系的检修第十三章 柴油机燃料系的检修第十四章 发动机的总装和维护第十五章 离合器的修理第十六章 变速器的修理第十七章 万向传动轴的修理第十八章 驱动桥的修理第十九章 前桥、转向系的修理第二十章 制动系的检修第二十一章 车架和悬架的修理第二十二章 汽车总装和试车第二部分 综合测试试卷综合试题(一)综合试题(二)综合试题(三)综合试题(四)参考答案

章节摘录

2. 因为差速器壳体即为从动齿轮轴，一般在装配主减速器前，先将差速器安装好，并使其与从动齿轮用螺栓固定，并用保险片锁定，防止螺栓松动。然后再压入左、右轴承，以备装配。（1）先装主动齿轮轴及轴承主动齿轮轴及轴承均是有预紧力的，将原有的隔套、垫片以及轴承按原位装复，再套入主动齿轮轴，装上传动凸缘及油封，用专用夹具夹紧主动齿轮轴，然后装上锁紧大螺母，并拧至规定的拧紧力矩，此时两轴承应有 $0.05 \sim 0.10\text{mm}$ 的轴承间隙，一般用手拨主动齿轴能转动，但无轴向松动即可。若不正常，则应通过抽垫隔套垫片来达到要求。（2）装从动齿轮轴 将主减速器壳体向下，再把从动齿轮轴两端的轴承外圈套在轴承上，然后慢慢放入从动齿轮轴的半圆形座孔中，并检查主、从动齿轮的啮合情况，正常后再装上左、右两只半圆形座孔盖，方向不可调错，旋入两边的花篮螺母，装上两轴承座孔盖螺栓，用花篮螺母旋入压紧轴承后，少许后退，然后按规定力矩拧紧座孔盖螺栓。（3）主、从动齿轮啮合印痕调整将印痕和齿隙调整正确后，再重复以上拧紧花篮螺母和轴承座孔盖螺栓，并在花篮螺母及螺栓上装好锁片及防松装置。这样，主减速器装配基本完成。

3. 主减速器主、从动齿轮在承受较大载荷时，啮合印痕会偏移向大端，为此，在装配时两齿不允许全长接触，应在齿长 $1/2 \sim 2/3$ 处，并偏于小端，这就需要在装配时调整。解放CA1091型车主减速器啮合印痕调整可按口诀“大进从，小出从，顶进主，根出主”来进行。如印痕偏于大端，则调进从动齿，使间隙减小，再抬高主动齿，此时啮合印痕有向小端移动趋势，直至正常。解放CA1091型车主减速器是双级式的，移动从动齿可通过两端轴承盖垫片移位来达到，将右边轴承盖垫片抽去且置入左边，从动齿则向左移动。而主动齿轮轴是有轴承座的，只要抽、垫座孔盖与壳体间的垫片，就能使主动齿轮向内、外移动。

4. 差速器装配前，应清洁各机件，并在工作面上涂上润滑油。把有突缘的一半差速壳体向上，再放置一半轴齿轮及一片垫片，并检查半轴齿轮的轴颈与壳体座孔配合是否正常。然后将四个行星齿轮套入十字轴颈内，同时检查其装配间隙，在行星齿轮背面垫上球面垫圈后，将十字轴放置在差速器壳的半壳体上的半圆座孔中心去。有条件的，可用专用工具压紧十字轴检查行星齿轮与半轴齿轮的啮合情况，并可抽、垫在两者背面的垫片，使其达到正常。再把另一半差速器壳体装上另一半轴齿轮及垫片，用手托住，使其与另一半差速器盖装合，并对准差速器壳的连接螺栓孔，用规定力矩拧紧连接螺栓，使两个半壳体装合。装合后，再从差速器壳体上的检视孔中，复查各对齿轮的啮合情况，无变化，则装配完毕。

5. 在安装轮毂前，应将车轮制动器装配完毕，并将摩擦片调至较小位置。同时，检查轮毂上的轮胎螺栓，符合要求后才可装配。首先将内、外轴承外座圈敲入到轮毂内，轴承不得混装，并在毂内加注适量的润滑脂。把内油封及罩定好；将内轴承装在半轴套管上，轴承应注入锂基润滑脂。然后将轮毂套入半轴套管上，使内轴承与外圈接触，再套入外轴承和轴承的调整螺母。调整轴承间隙可将调整螺母旋到底，再后退 $1/8 \sim 1/6$ 圈即可，轮毂应转动灵活，无轴向间隙感觉。最后装上外油封、止推锁片和锁紧螺母，用专用套筒旋紧，调整好制动器后，盖上外盖板或装上半轴。

《汽车修理应知同步训练》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com