

《汽车零配件销售》

图书基本信息

书名：《汽车零配件销售》

13位ISBN编号：9787040259735

10位ISBN编号：7040259737

出版时间：2009-7

出版社：李丕毅、屈丽 高等教育出版社 (2009-07出版)

页数：129

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《汽车零配件销售》

内容概要

《汽车运用与维修专业课程改革试验教材:汽车零配件销售》是根据上海市教委组织开发和制定的《上海市中等职业技术学校汽车运用与维修专业教学标准》，并参照相关行业岗位标准编写的中等职业技术学校汽车运用与维修专业教学用书。汽车零配件销售课程是汽车运用与维修专业中汽车商务专门化的一门专业课程。《汽车运用与维修专业课程改革试验教材:汽车零配件销售》主要内容包括：汽车零配件常识、车辆识别与配件目录检索、汽车配件的采购、汽车配件仓库的管理、汽车配件营销策划、汽车配件的售后服务，共6个项目14个活动。

《汽车零配件销售》

书籍目录

项目一汽车零配件常识 活动1给汽车零配件进行分类 活动2分析汽车零配件材料的性能 活动3学用汽车零配件行业术语 项目小结 练习与思考 项目二车辆识别与配件目录检索 活动1车辆的识别 活动2汽车配件目录检索 项目小结 练习与思考 项目三汽车配件的采购 活动1熟悉汽车配件进货渠道及手续 活动2汽车配件的鉴别、验收及理赔 项目小结 练习与思考 项目四汽车配件仓库的管理 活动1汽车配件出入库的手续 活动2汽车配件的保管和盘存 项目小结 练习与思考 项目五汽车配件营销策划 活动1汽车配件市场营销调查 活动2汽车配件营业场地的布置与陈列 活动3汽车配件陈列广告宣传及展会促销 项目小结 练习与思考 项目六汽车配件的售后服务 活动1汽车配件的售后服务内容练习 活动2售后服务人员的素质训练 项目小结 练习与思考 参考文献

章节摘录

版权页：插图： 灰口铸铁这种铸铁中的碳大部分或全部以石墨的形式存在，断口呈暗灰色。按石墨形态不同，灰口铸铁又分为灰铸铁、球墨铸铁、可锻铸铁和蠕墨铸铁。此类铸铁，尤其是灰铸铁，在工业上应用很广，主要用于机械制造、冶金、石油化工、交通和国防等部门。如按重量统计，在汽车、拖拉机中铸铁件占50%~70%，在机床中占60%。90%。 麻口铸铁这种铸铁中的碳部分以游离碳化物形式存在，部分以石墨形式存在，断口灰、白色相间。此类铸铁硬脆性较大，工业上很少使用。此外，为满足某些特殊性能要求。向铸铁中加入一种或多种合金元素（铬、铜、铝、硼等）可得到合金铸铁，如耐磨铸铁、耐热铸铁、耐蚀铸铁等。（2）铸铁的性能和用途。 灰铸铁 灰铸铁的性能主要取决于基体的组织和石墨的形态。因石墨的强度极低，相当于在钢的基体上分布了许多孔洞和裂纹，分割、破坏了基体的连续性，减小了基体的有效承载截面，而且石墨的尖角处易产生应力集中，其基体强度的利用率只有30%~50%，所以灰铸铁的抗拉强度比相应基体的钢低很多，其塑性、韧性极低。石墨片数量越多、尺寸越大、分布越不均匀，灰铸铁的抗拉强度越低。灰铸铁的抗压强度、硬度主要取决于基体，石墨对其影响不大，故灰铸铁的抗压强度和硬度与相同基体的钢相似。灰铸铁的抗压强度一般是其抗拉强度的3~4倍。灰铸铁常用于制作承受较大载荷和要求一定的气密性或耐蚀性等较重要的零件，如汽车上的齿轮、气缸体、气缸套、活塞、齿轮箱等。孕育铸铁常用于制作承受高载荷、耐磨和高气密性的重要零件，如活塞环，受力较大的齿轮、凸轮、衬套，发动机的曲轴、气缸体、缸套、气缸盖等（图1—23、图1—24）。 球墨铸铁 球墨铸铁应用广泛，可代替铸钢、锻钢和可锻铸铁来制造一些受力复杂、性能要求高的重要零件。例如用珠光体球墨铸铁代替45钢和35CrMo钢制造汽车上的曲轴、连杆、凸轮轴、后桥螺旋锥齿轮及蜗杆等；用铁素体球墨铸铁制造气门和汽车后桥壳等（图1—25、图1—26）。 可锻铸铁 可锻铸铁是将白口铸铁通过石墨化或氧化脱碳退火处理，改变其金相组织或成分而获得的有较高韧性的铸铁，其石墨呈团絮状。

《汽车零配件销售》

编辑推荐

《汽车运用与维修专业课程改革试验教材:汽车零配件销售》主要是为中职学生的实际操作而编写的。《汽车运用与维修专业课程改革试验教材:汽车零配件销售》以项目为单元，以活动为主线。打破了过去教材编写的框架，突出了实践环节的内容。书中运用了很多实物图片，以加强教学的客观性和可操作性。将实训的内容编进书中，体现“做中学，做中教”。《汽车运用与维修专业课程改革试验教材:汽车零配件销售》主要供中等职业学校汽车运用与维修专业教学使用，也可作为相关行业岗位培训教材和汽车维修人员自学用书。

《汽车零配件销售》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com