

# 《焊工工艺习题册》

## 图书基本信息

书名：《焊工工艺习题册》

13位ISBN编号：9787504567512

10位ISBN编号：7504567515

出版时间：2007-11

出版社：中国劳动社会保障出版社

页数：29

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《焊工工艺习题册》

## 内容概要

《焊工工艺习题册》与职业技能培训教材、岗位培训教材《焊工工艺》教材配套使用，同时也适用于初级焊工技术工人的培训与自学。本习题册各章顺序与教材内容一致，注重培养学员对焊工基本概念、知识及技能的掌握，使其能够全面地巩固所学知识，顺利实现上岗就业。本习题册由姜兵田主编。

# 《焊工工艺习题册》

## 书籍目录

第一章?概述第二章?焊工基本知识第三章?手工电弧焊第四章?气焊与气割第五章?其他焊接方法第六章?  
碳弧气刨第七章?焊接质量和常用金属材料的焊接特点第八章?焊接工艺实践

## 章节摘录

第一章 概述 一、填空题 1.按焊接过程中的特点和实现焊接的方法,可将焊接归纳为三个基本类型,即\_\_、\_\_和\_\_。 2.焊接金属结构和机器零件的生产过程可分为三个阶段,即\_\_、\_\_和\_\_。 3.如果焊工不遵守安全操作规程,在一定条件下就会引起\_\_、\_\_、\_\_、\_\_和\_\_等事故。 4.焊工工作要有必要的\_\_防护用品,以保证焊工本身的安全生产。 5.为防止火灾和爆炸事故的发生,焊接或气割之前,要认真检查工作场地周围是否有\_\_和\_\_物品。 6.严禁在有压力的容器和管道上进行\_\_工作。 7.在进入容器内工作时,焊、割炬应随焊工\_\_。 8.在容器内和狭小的地方焊接时,应特别注意\_\_工作。 9.焊工应按动火证上规定的部位、时间动火,不准超越规定的\_\_和\_\_。 10.电流对人体的伤害形式有\_\_、\_\_和\_\_三种。 11.紫外线会对\_\_和\_\_造成伤害。 二、判断题(在括号内,正确的画" ",错误的画"×") 1.若需焊割装有可燃气体的管道和设备时,应先把化学性质不活泼的气体,如氮气、氧气等注入有可燃气体的设备或管道中,将里面的可燃气体置换出来。( ) 2.因工作环境所限,在焊接作业现场可以利用厂房的金属结构、管道或其他金属物体搭接作为焊接回路。( ) 3.电焊机外壳必须牢靠接地或接零。( ) 4.高空作业时应有监护人。( ) 三、选择题(将正确答案的序号填在括号内] 1.当通过人体的电流超过( ) A时,生命就会有危险. A.0.03 B.0.04 C.0.05 2.焊工在离开地面( ) m以上的地点进行焊割作业时,即属于登高焊割作业。 A.2 B.3 C.5

第一章 概述 一、填空题 1.按焊接过程中的特点和实现焊接的方法,可将焊接归纳为三个基本类型,即\_\_、\_\_和\_\_。 2.焊接金属结构和机器零件的生产过程可分为三个阶段,即\_\_、\_\_和\_\_。 3.如果焊工不遵守安全操作规程,在一定条件下就会引起\_\_、\_\_、\_\_、\_\_和\_\_等事故。 4.焊工工作要有必要的\_\_防护用品,以保证焊工本身的安全生产。 5.为防止火灾和爆炸事故的发生,焊接或气割之前,要认真检查工作场地周围是否有\_\_和\_\_物品。 6.严禁在有压力的容器和管道上进行\_\_工作。 7.在进入容器内工作时,焊、割炬应随焊工\_\_。 8.在容器内和狭小的地方焊接时,应特别注意\_\_工作。 9.焊工应按动火证上规定的部位、时间动火,不准超越规定的\_\_和\_\_。 10.电流对人体的伤害形式有\_\_、\_\_和\_\_三种。 11.紫外线会对\_\_和\_\_造成伤害。 二、判断题(在括号内,正确的画" ",错误的画"×") 1.若需焊割装有可燃气体的管道和设备时,应先把化学性质不活泼的气体,如氮气、氧气等注入有可燃气体的设备或管道中,将里面的可燃气体置换出来。( ) 2.因工作环境所限,在焊接作业现场可以利用厂房的金属结构、管道或其他金属物体搭接作为焊接回路。( ) 3.电焊机外壳必须牢靠接地或接零。( ) 4.高空作业时应有监护人。( ) 三、选择题(将正确答案的序号填在括号内] 1.当通过人体的电流超过( ) A时,生命就会有危险. A.0.03 B.0.04 C.0.05 2.焊工在离开地面( ) m以上的地点进行焊割作业时,即属于登高焊割作业。 A.2 B.3 C.5 .....

# 《焊工工艺习题册》

## 精彩短评

1、是凑单买的，刚好家里有个上职高的，都是习题，但愿对他有帮助。

# 《焊工工艺习题册》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)