

《冷作工技能训练》

图书基本信息

书名：《冷作工技能训练》

13位ISBN编号：9787504521293

10位ISBN编号：7504521299

出版时间：2005-7

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：孟广斌

页数：148

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《冷作工技能训练》

内容概要

劳动和社会保障部教材办公室组织编写的机械类专业96新版教材自出版以来，为满足中等职业技术学校教学及相关职业培训发挥了重要作用，受到了广大师生的好评。但是，随着改革开放不断深入和社会主义市场经济的迅速发展，社会及企业对技能人才的知识与技能结构提出了更新、更高的要求，职业教育的理念、模式也在不断地改革与创新。

为适应培养21世纪技能人才的需要，满足全国中等职业技术学校机械类专业教学，我们组织有关专家对机械类专业96新版教材进行了全面修订，修订后的教材包括：《车工工艺学（第四版）》《车工技能训练（第四版）》《钳工工艺学（第四版）》《钳工技能训练（第四版）》《机修钳工工艺学（第二版）》《机修钳工技能训练（第二版）》《铣工工艺学（第三版）》《铣工技能训练（第三版）》《焊工工艺学（第三版）》《焊工技能训练（第三版）》《电焊工工艺学（第二版）》《电焊工技能训练（第二版）》《冷作工工艺学（第三版）》《冷作工技能训练（第三版）》。

在本套教材的编写过程中，我们始终坚持了以下几个原则：

以学生就业为导向，以企业用人标准为依据。在专业知识的安排上，紧密联系培养目标的特征，坚持够用、实用的原则，摒弃“繁难偏旧”的理论知识，同时，进一步加强技能训练的力度，特别是加强基本技能与核心技能的训练。在考虑各地办学条件的前提下，力求反映机械行业发展的现状和趋势，尽可能多地引入新技术、新工艺、新方法、新材料，使教材富有时代感。同时，采用最新的国家标准，使教材更加科学和规范。

遵从中等职业技术学校学生的认知规律，力求教学内容为学生“乐学”和“能学”。在结构安排和表达方式上，强调由浅入深，循序渐进，强调师生互动和学生自主学习，并通过大量生产中的案例和图文并茂的表现形式，使学生能够比较轻松地学习。

《冷作工技能训练（第三版）》主要内容有：入门知识，打大锤训练，手工电弧焊基本操作，钳工简单操作，矫正，放样，下料，钻孔、攻螺纺与套螺纹，复合作业（一），手工弯曲，机械弯曲，装配，复合作业（二），铆接与胀接，复合作业（三）。

《冷作工技能训练（第三版）》帖孟广斌主编，郑文杰、孟庆峰、范光远参加编写。

《冷作工技能训练》

书籍目录

入门知识 §0—1冷作工作内容及技术特点 §0—2钢材的堆放与保管
课题一 打大锤训练
课题二 手工电弧焊基本操作 §2—1手工电弧焊设备及工具 §2—2平焊操作 §2—3横角焊操作 §2—4立焊操作 §2—5定位焊操作 §2—6焊接作业
课题三 钳工简单操作 §3—1錾切 §3—2錾削平面 §3—3锉削平面 §3—4手工锯削
课题四 矫正 §4—1窄钢板条变形的矫正 §4—2角钢变形的矫正 §4—3槽钢变形的机械矫正 §4—4钢板的火焰矫正 §4—5焊接工字梁的火焰矫正
课题五 放样 §5—1放样量具、工具及其使用 §5—2桁架构件放样 §5—3容器构件放样
课题六 下料 §6—1机械剪切 §6—2剋子的修磨与淬火 §6—3板料的剋切 §6—4气割
课题七 钻孔、攻螺纹与套螺纹 §7—1钻头及其刃磨 §7—2立钻钻孔 §7—3电钻钻孔 §7—4攻螺纹与套螺
课题八 复合作业(一) §8—1框架梁制作 §8—2板架构件制作 §8—3支架构件制作
课题九 手工弯曲 §9—1板料手工弯曲 §9—2型钢手工弯曲 §9—3手工弯管
课题十 机械弯曲 §10—1滚弯 §10—2压弯
课题十一 装配 §11—1桁架构件的装 §11—2板架构件的装配 §11—3容器构件的装配
课题十二 复合作业(二) §12—1离心式通风机机壳的制造 §12—2换热器部件的制作 §12—3煤气管道支架的制作
课题十三 铆接与胀接 §13—1铆钉枪的保养与使用 §13—2扔钉与接钉 §13—3铆接作业 §13—4胀接
课题十四 复合作业(三) §14—1搅拌机槽体制作 §14—2筒形旋风除尘器筒体制作 §14—3型钢组合小梁制作 §14—4储液筒体制作

《冷作工技能训练》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com