

# 《物流设施设备》

## 图书基本信息

书名：《物流设施设备》

13位ISBN编号：9787122056115

10位ISBN编号：7122056112

出版时间：2009-8

出版社：化学工业出版社

作者：张翠花 编

页数：184

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《物流设施设备》

## 内容概要

《物流设施设备》是“中等职业教育物流专业规划教材”之一。《物流设施设备》主要介绍了物流设施设备在物流系统中的地位与作用，物流设施设备的相关概念、分类、特点和用途，并对各种物流设施设备的合理选择、配置、使用和维护进行了简述。《物流设施设备》深入浅出、通俗易懂，特别突出了实用性与针对性。书中加强了习题训练的内容，具有职业教育特色。图书配备了内容丰富、实用的多媒体教学课件，方便教师使用。

《物流设施设备》可作为中等职业学校物流专业或相近专业的教学用书，也可作为物流从业人员的参考用书以及物流工程技术和管理人员的培训教材。

# 《物流设施设备》

## 书籍目录

第1章 物流设施设备概述	【学习目标】	1.1 物流设施设备在物流系统中的地位与作用	1.1.1 物流设施设备的分类	1.1.2 物流设施设备在物流系统中的地位与作用	1.1.3 我国物流设施设备的现状	1.2 物流设备的运用与管理	1.2.1 物流设备配置、选择的原则	1.2.2 物流设备的正确使用与维护保养	1.2.3 物流设备的检查和修理	【本章小结】	思考与练习	第2章 装卸搬运设备	【学习目标】	2.1 装卸搬运设备概述	2.1.1 装卸搬运设备的概念及作用	2.1.2 装卸搬运设备的分类	2.1.3 装卸搬运设备的工作特点	2.1.4 选择装卸搬运设备时应考虑的因素	2.2 起重机械设备的概述	2.2.1 起重机械设备的概述	2.2.2 常用的起重机械设备的概述	2.2.3 起重机械设备的概述	2.2.4 起重机械设备的概述	2.3 叉车	2.3.1 叉车概述	2.3.2 常用的典型叉车	2.3.3 叉车的属具	2.3.4 叉车的选用	2.3.5 电动叉车的正确使用	2.4 自动导引搬运车	2.4.1 自动导引搬运车的概念与分类	2.4.2 自动导引搬运车的应用场合	2.4.3 自动导引搬运车的结构简介	2.4.4 自动导引搬运车的主要技术参数	2.4.5 自动导引搬运车的安全措施	2.5 手推车、托盘搬运车和牵引车简介	2.5.1 手推车	2.5.2 托盘搬运车	2.5.3 牵引车	2.6 连续输送机械	2.6.1 输送机械设备概述	2.6.2 常用的连续输送机	【本章小结】	思考与练习	第3章 集装单元化技术与设备	【学习目标】	3.1 集装单元化概述	3.1.1 集装单元化概念	3.1.2 集装单元的类型	3.1.3 集装单元化的特点	3.1.4 集装单元化的基本原则	3.2 托盘和托盘作业	3.2.1 托盘概述	3.2.2 托盘的使用	3.3 集装箱及集装箱专用装卸搬运设备	3.3.1 集装箱的结构与概念	3.3.2 集装箱的分类	3.3.3 集装箱及集装箱运输的特点	3.3.4 集装箱的标准	3.3.5 集装箱的标志和识别	3.3.6 集装箱类型的选择和集装箱的管理	3.3.7 集装箱专用装卸搬运设备	【本章小结】	思考与练习	第4章 仓储设施与设备	第5章 运输设施与设备	第6章 自动分拣设备	附录	参考文献
--------------	--------	------------------------	-----------------	--------------------------	-------------------	----------------	--------------------	----------------------	------------------	--------	-------	------------	--------	--------------	--------------------	-----------------	-------------------	-----------------------	---------------	-----------------	--------------------	-----------------	-----------------	--------	------------	---------------	-------------	-------------	-----------------	-------------	---------------------	--------------------	--------------------	----------------------	--------------------	---------------------	-----------	-------------	-----------	------------	----------------	----------------	--------	-------	----------------	--------	-------------	---------------	---------------	----------------	------------------	-------------	------------	-------------	---------------------	-----------------	--------------	--------------------	--------------	-----------------	-----------------------	-------------------	--------	-------	-------------	-------------	------------	----	------

第1章 物流设施设备概述 1.1 物流设施设备在物流系统中的地位与作用 物流设施设备是开展现代物流业务的生产工具，现代物流的各项功能都必需依赖物流设施设备才能够实现，所以，物流设施与设备是物流学研究和应用的重要内容。高度发达物流设施设备是现代物流系统的特征，它对提高物流系统的能力与效率，降低物流成本、保证物流服务质量等方面都有着非常重要的影响。那么，物流设施设备都有哪些呢？物流设施设备在物流系统中的地位与作用如何？

### 1.1.1 物流设施设备的分类

物流设施设备的种类很多。物流设施与设备由于功能的不同，其种类繁多，差异很大。目前，对物流设施设备的分类方法尚无统一的标准，我们根据实际经验，将物流设施与设备分为物流基础性设施、物流功能性设施和物流机械设备三大类。

#### 1. 物流基础性设施

物流基础性设施又可分为交通枢纽点、交通运输线和物流基础信息平台三类。

(1) 交通枢纽点 交通枢纽是在两条或两条以上运输线路的交汇、衔接处形成的，具有运输组织、中转、装卸、仓储信息服务及其他辅助服务功能的综合性设施。它包括全国或区域性铁路枢纽、公路枢纽、水路枢纽港、航空枢纽港及综合枢纽。其中，服务于一种交通方式的枢纽称为单式枢纽，如单一的航空机场、铁路火车站、公路客货运输中心、海运与内河港口等；服务于两种或两种以上交通方式的枢纽称为综合交通枢纽或复式交通枢纽，如物流基地。物流基地是一个规模大、综合性强的物流结点，它的集约功能非常强，是一些小的物流节点集约成的产物，是不同的物流线路共同的交汇点。

# 《物流设施设备》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)