

《金工实习》

图书基本信息

书名：《金工实习》

13位ISBN编号：9787502530549

10位ISBN编号：7502530541

出版时间：2003-1

出版社：化学工业

作者：施怡蔚

页数：171

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《金工实习》

内容概要

本书根据教学指导委员会审定的《金工实习教学大纲》(化工机械专业适用),结合中等职业学校的现行培养目标而编写。全书包括常用量具、钳工、车工、铣工、刨工、磨工、焊工、铸工、锻工和数控实习等。

本书在结构系列上按工种列课题,每个工种包括实习和要求、安全技术、基本技能、技能训练等。在内容上以钳工、车工、焊工为重点,突出实际操作培训,技能训练按照劳动部规定的考试项目和要求编写操作步骤,指导学生操作训练,使学生的实际操作达到劳动部规定的初、中级工水平。全书采用了新颖的图例,图表和框图,使教材图文并茂,直观形象。

《金工实习》

书籍目录

第一部分 常用量具 一、钢直尺 二、卡钳 三、90°角尺 四、塞尺 五、刀口形直尺 六、游标卡尺 七、千分尺 八、百分表 九、万能角度尺 复习思考题 第二部分 钳工实习 第一节 划线 一、基本知识 二、基本技能 第二节 錾削 一、基本知识 二、基本技能 三、技能训练 第三节 锯削 一、基本知识 二、基本技能 三、技能训练 第四节 锉削 一、基本知识 二、基本技能 三、技能训练 第五节 钻孔及铰孔 一、基本知识 二、基本技能 第六节 攻螺纹和套螺纹 一、基本知识 二、基本技能 第七节 刮削 一、基本知识 二、基本技能 第八节 综合练习 第一题 第二题 第三题 第四题 复习思考题 第三部分 车工实习 一、基本知识 二、基本技能 三、技能训练 第一题 第二题 第三题 第四题 复习思考题 第四部分 铣工实习 一、基本知识 二、基本技能 复习思考题 第五部分 刨工实习 一、基本知识 二、基本技能 复习思考题 第六部分 磨工实习 一、基本知识 二、基本技能 复习思考题 第七部分 焊工实习 第一节 焊条电弧焊 一、基本知识 二、基本技能 三、技能训练 第一题 第二题 第三题 第四题 第二节 气焊与气割 一、基本知识 二、基本技能 第三节 其他焊接方法简介 一、埋弧焊 二、气体保护焊 复习思考题 第八部分 铸工实习 一、基本知识 二、铸造生产实例 复习思考题 第九部分 锻工实习 一、基本知识 二、锻造生产实例 复习思考题 第十部分 数控加工简介 一、数控机床工作原理 二、数控机床的特点 三、数控机床的程序编制 主要参考文献

《金工实习》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com