

《冷作工工艺学》

图书基本信息

书名：《冷作工工艺学》

13位ISBN编号：9787504521279

10位ISBN编号：7504521272

出版时间：2005-7

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：孟广斌

页数：237

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《冷作工工艺学》

内容概要

《冷作工工艺学》讲述了：在本套教材的编写过程中，我们始终坚持了以下几个原则：以学生就业为导向，以企业用人标准为依据。在专业知识的安排上，紧密联系培养目标的特征，坚持够用、实用的原则，摒弃“繁难偏旧”的理论知识，同时，进一步加强技能训练的力度，特别是加强基本技能与核心技能的训练。

《冷作工工艺学》

书籍目录

绪论第一章 矫正 1—1 矫正原理 1—2 机械矫正 1—3 手工矫正 1—4 火焰矫正 1—5 高频热点矫正 习题第二章 放样与号料 2—1 放样 2—2 号料 习题第三章 展开放样基础知识 3—1 求线段实长 3—2 截交线 3—3 相贯线 3—4 断面实形及其应用 习题第四章 展开放样 4—1 展开的基本方法 4—2 基本形体展开法 4—3 弯头展开法 4—4 过渡接头展开法 4—5 相贯构件展开法 4—6 不可展曲面的近似展开 4—7 板厚处理 4—8 钢材弯形料长计算 4—9 钢材质量的计算 习题第五章 下料 5—1 剪切 5—2 冲裁 5—3 气割 5—4 数控切割 5—5 等离子弧切割概述 习题第六章 零件预加工 6—1 钻孔 6—2 开坡口 6—3 磨削 习题第七章 弯形与压延 7—1 弯形加工基础知识 7—2 压弯 7—3 滚弯 7—4 压延 7—5 水火弯板 7—6 其他成形方法 习题第八章 装配 8—1 装配的基本条件和定位原理 8—2 装配中的测量 8—3 装配的夹具和吊具 8—4 装配的基本方法 8—5 典型结构的装配 8—6 装配的质量检验 8—7 工艺规程的基本知识 习题第九章 连接 9—1 铆接 9—2 螺纹连接 9—3 焊接 9—4 胀接 习题附录

《冷作工工艺学》

精彩短评

- 1、朋友介绍的，很不错，适合初学者月的，物流和服务很不错，以后就在当当上买书啦
- 2、gsdfgdfsgf

《冷作工工艺学》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com