

《车工技能实训》

图书基本信息

书名：《车工技能实训》

13位ISBN编号：9787030247193

10位ISBN编号：7030247191

出版时间：2009-6

出版社：科学出版社

页数：383

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《车工技能实训》

前言

为了适应当前中等职业教育“以能力为本位、以就业为导向”培养目标的需要，编者依据中级车工技能鉴定标准的要求，组织编写了本教材。本书在内容上力求做到理论与实践相结合，图文并茂，形象直观，文字叙述简明扼要、通俗易懂，具有如下特点：1.内容上涵盖国家职业标准对车工中级应知和应会的要求，从而准确把握理论知识在教材建设中的“必需、够用”而又有足够技能实训内容的原则，注重现实社会发展和就业需要，以培养职业岗位群的综合能力为目标，从而有效地开展对学生实际操作技能的训练与职业能力培养。2.结构采用项目化，一个项目包含若干个任务，一个任务就是一个知识点，重点突出，主题鲜明，打破过去的教材编写习惯，以其良好的弹性和便于综合的特点适应实践教学环节的需要。3.以现行的相关技术为基础，以“项目主导、任务引领”的教学模式，从提出训练任务和要求开始设定训练内容，突出工艺要领和操作技能的培养。在任务的“相关知识”部分，将任务涉及的理论知识进行梳理，努力使实训内容不再依赖理论教材。将每个实训任务的训练效果进行量化，在“实训反馈”中对训练过程进行记录，并相应地给出量化参考标准。

本书由浙江省镇海职教中心伊水涌任主编，浙江省平湖市技工学校金永存、镇海职教中心方意琦、李贤元任副主编。参加编写的有伊水涌（前言、项目1、2、3、附录）、金永存（项目9、14、15）、方意琦（项目13、16）、李贤元（项目4、6）、浙江省镇海职教中心王小羊（项目5、10、11）、浙江省桐乡市（高级）技工学校王飞鹏（项目7、12）、平湖技工学校李丽娜（项目8）、山东省滨州技术学院高玉敏和江西省宜春职业技术学院李金平（参与编写了部分内容）。全书由伊水涌统稿，镇海职教中心姚兴禄担任主审。本书编写过程中参考了有关资料和书籍，特此向相关作者表示衷心的感谢。由于编者水平有限，编写时间仓促，书中难免有疏漏、差错之处，恳请广大读者批评指正。

《车工技能实训》

内容概要

《车工技能实训》采用分项目、按任务驱动的方式组织教学内容，分为基础篇、初级篇和中级篇三个部分，共分为16个项目：认识车削加工、常用量具的使用、车刀与刃磨练习、轴类零件的加工、圆锥体的加工、切断与切槽、外三角螺纹的加工、套类零件的加工、成形面的加工与表面修饰、初级技能训练、外梯形螺纹的加工、偏心件的加工、内沟槽和端面槽的加工、内螺纹的加工、蜗杆与多线螺纹的加工、中级技能训练。《车工技能实训》可作为中等职业教育机械大类专业教材，也可作为车工技能等级考试教学用书或车工岗位培训用书，还可供相关工程技术人员参考。

《车工技能实训》

书籍目录

基础篇? 项目1 认识车削加工? 任务1 认识车工? 任务2 车床的手柄操纵练习? 任务3 零件的装夹与找正? 任务4 车床清洁与保养? 思考与练习? 项目2 常用量具的使用? 任务1 使用钢直尺和游标卡尺? 任务2 使用外径千分尺? 思考与练习? 项目3 车刀与刃磨练习? 任务1 认识车刀? 任务2 90°和45°车刀的刃磨? 思考与练习? 初级篇? 项目4 轴类零件的加工? 任务1 认识轴类零件? 任务2 简单台阶轴的手动加工? 任务3 双向台阶轴的机动加工? 任务4 钻中心孔? 任务5 一夹一顶加工光轴? 思考与练习? 项目5 圆锥体的加工? 任务1 圆锥的基本知识? 任务2 使用万能角度尺? 任务3 车削圆锥体? 思考与练习? 项目6 切断与切槽? 任务1 切断刀和切槽刀的刃磨? 任务2 切断? 任务3 切槽? 思考与练习? 项目7 外三角螺纹的加工? 任务1 认识螺纹? 任务2 外三角螺纹车刀的刃磨? 任务3 外三角形螺纹的加工? 思考与练习? 项目8 套类零件的加工? 任务1 认识套类零件和麻花钻? 任务2 麻花钻的刃磨? 任务3 钻孔? 任务4 内孔车刀的刃磨? 任务5 内径百分表的使用? 任务6 车孔? 思考与练习? 项目9 成形面的加工与表面修饰? 任务1 圆弧刃车刀的刃磨? 任务2 双手控制法车削成形面? 任务3 抛光? 任务4 滚花加工? 思考与练习? 项目10 初级技能练习? 任务1 车盲孔轴? 任务2 车螺纹锥轴? 任务3 车传动轴? 任务4 车锥轴? 任务5 车成形螺杆轴? 任务6 车细长轴? 中级篇? 项目11 外梯形螺纹的加工? 任务1 了解梯形螺纹? 任务2 外梯形螺纹车刀的刃磨? 任务3 外梯形螺纹的加工? 任务4 车外梯、三角螺纹? 思考与练习? 项目12 车削偏心工件? 任务1 认识偏心件? 任务2 加工偏心件? 思考与练习? 项目13 加工内沟槽和端面槽? 任务1 刃磨内沟槽刀? 任务2 加工内沟槽? 任务3 刃磨端面槽刀? 任务4 加工端面槽? 思考与练习? 项目14 内螺纹的加工? 任务1 内三角螺纹车刀的刃磨? 任务2 车内三角螺纹? 任务3 内梯形螺纹车刀的刃磨? 任务4 车内梯形螺纹? 思考与练习? 项目15 蜗杆与多线螺纹的加工? 任务1 认识蜗杆? 任务2 刃磨蜗杆车刀? 任务3 车削蜗杆? 任务4 了解多线螺纹? 任务5 加工多线螺纹? 思考与练习? 项目16 中级技能训练? 任务1 车梯形螺纹锥轴? 任务2 车偏心座? 任务3 车螺杆轴? 任务4 车螺纹连接杆? 任务5 车复合螺纹轴? 任务6 车偏心双头螺杆? 任务7 车梯形螺纹配合件? 任务8 车蜗杆轴? 附录 车工技能的有关资料? 附录1 初级车工应知模拟试卷(1)? 附录2 初级车工应知模拟试卷(2)? 附录3 中级车工应知模拟试卷(1)? 附录4 中级车工应知模拟试卷(2)? 附录5 车工技术等级标准(初、中、高级)? 附录6 车削加工切削用量的合理选择? 附录7 轴、套、圆锥、螺纹和蜗杆类工件的质量分析? 参考文献?

《车工技能实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com