

《模具钳工》

图书基本信息

书名：《模具钳工》

13位ISBN编号：9787562442325

10位ISBN编号：7562442320

出版时间：2007-9

出版社：重庆大学

作者：戴刚主编

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《模具钳工》

内容概要

《中等职业教育机械类系列教材·模具钳工》是根据广大模具企业对从业人员的要求，结合我国模具行业的现状和技术发展方向，以培养模具制造技术人才为目标编写的，着重介绍了模具设计、制造、管理工作所需的必备技术知识。

《中等职业教育机械类系列教材·模具钳工》共分为6章，着重介绍了模具制造、检测和装配过程中的基础测量技术，钳工技术在模具制造过程中的应用，模具制造过程的超精加工技术和表面加工技术，模具制造过程中的工艺知识和加工工艺路线编制的方法，冲压模具、塑料模具装配的技术要点和装配方法，模具在使用过程中的管理、维护和维修技术。

书籍目录

第1章 模具制造中的测量技术基础	1.1 测量与量具的基本概念	1.1.1 测量的基本概念	1.1.2 量具的类型	1.1.3 测量方法的分类	1.2 游标卡尺及应用	1.2.1 游标卡尺的结构与种类	1.2.2 游标卡尺的刻线原理与读数方法	1.2.3 游标卡尺的测量范围与测量精度	1.2.4 游标卡尺的使用方法	1.3 千分尺及其应用	1.3.1 千分尺的结构	1.3.2 千分尺的刻线原理和读数方法	1.3.3 千分尺的测量范围与精度	1.3.4 内径及其他千分尺	1.3.5 千分尺的正确使用	1.4 百分表及应用	1.4.1 百分表的结构与工作原理	1.4.2 百分表的刻线原理	1.4.3 内径百分表	1.4.4 百分表的正确使用	1.5 万能游标量角器及应用	1.5.1 游标量角器的结构	1.5.2 万能游标量角器的刻线原理与读数方法	1.5.3 万能游标量角器的测量范围	1.6 正弦量规的应用	1.6.1 正弦量规的结构与作用	1.6.2 正弦量规的正确使用	1.7 量块、塞尺及应用	1.7.1 量块及应用	1.7.2 塞尺及应用	1.8 量具的维护保养	1.8.1 量具维护保养的重要性	1.8.2 量具维护保养的措施
第2章 模具制造中的钳工基本技能	2.1 模具制造中的划线技术	2.1.1 划线概述	2.1.2 划线常用工具及其应用	2.1.3 划线的要求及注意事项	2.1.4 划线基准的确定	2.1.5 划线时的借料	2.2 錾削、锯削与锉削	2.2.1 錾削及其工艺过程	2.2.2 锯削及其工艺要点	2.2.3 锉削	2.3 模具制造中的钻孔加工技术	2.3.1 钻头与钻孔加工原理	2.3.2 钻孔方法	2.4 模具制造中的扩孔与铰孔技术	2.4.1 扩孔加工技术	2.4.2 铰孔加工技术	2.5 铰孔加工技术	2.5.1 常用铰刀的种类和用途	2.5.2 铰孔的加工方法	2.5.3 铰孔时常见工艺问题分析	2.6 模具制造中的螺纹加工技术	2.6.1 螺纹概述	2.6.2 攻丝	2.6.3 套丝加工技术	2.6.4 攻丝和套丝时的工艺问题分析	2.7 样板与应用	2.7.1 样板的种类与使用方法	2.7.2 样板的制作	2.7.3 样板在模具制造中的应用				
第3章 模具制造中的表面加工技术	3.1 模具制造中的研磨技术	3.1.1 研磨加工技术	3.1.2 研磨工艺	3.1.3 影响研磨质量的因素	3.2 模具制造中的抛光技术	3.2.1 抛光工具	3.2.2 抛光工艺	3.2.3 超声波抛光	3.3 模具制造中的挤压珩磨技术	3.3.1 挤压珩磨的基本原理	3.3.2 挤压珩磨的工艺特点	3.3.3 粘性磨料介质	3.3.4 挤压珩磨的夹具	3.3.5 挤压珩磨加工的工艺步骤与后处理	3.4 模具制造中的其他表面加工技术简介	3.4.1 弹性体蠕虫抛光法	3.3.2 可挠曲片状油石抛光	3.4.3 磁力抛光法	3.4.4 液体磨料与铁粉刷抛光法	3.4.5 超精研抛													
第4章 模具制造工艺知识	4.1 模具制造中常用的加工设备简介	4.1.1 车床在模具制造中的应用	4.1.2 铣床在模具制造中的应用	4.1.3 磨床在模具制造中的应用	4.1.4 电火花机床在模具制造中的应用	4.1.5 线切割机床在模具制造中的应用	4.2 模具制造的工艺过程简介	4.2.1 模具制造的工艺过程	4.2.2 模具装配的工艺过程	4.3 模具零件的机械加工	4.3.1 模具零件图的分析与研究	4.3.2 零件加工过程中的定位基准合理选择	4.3.3 零件加工工艺路线的拟定	4.3.4 零件加工阶段的划分	4.3.5 零件加工顺序的安排	4.3.6 加工机床及工艺装备的合理选择	4.3.7 切削用量的合理选择	4.4 主要模具零件加工的工艺路线	4.4.1 模具零件制造工艺	4.4.2 冲裁模具凸模、凹模加工	4.4.3 凸模、凹模加工工艺路线	4.5 模具型腔加工的工艺路线	4.5.1 型腔模具型腔、型芯技术要求与制造特点	4.5.2 型腔模具成型零件加工工艺路线									
第5章 模具的装配技术	5.1 模具的装配技术基础	5.1.1 装配工艺概述	5.1.2 装配工艺过程的组成	5.2 尺寸链技术在模具制造和装配中的应用	5.2.1 尺寸链的基本概念	5.2.2 尺寸链的组成	5.2.3 尺寸链的解算	5.3 模具装配技术与应用	5.3.1 常用冲压模具的结构与工作原理	5.3.2 塑料模具结构	5.4 常用模具的装配技术	5.4.1 冷冲模具的装配	5.4.2 塑料模具的装配																				
第6章 模具的使用、维护和维修技术	6.1 模具的使用	6.1.1 模具检测	6.1.2 模具使用安全	6.1.3 模具使用的要求	6.2 模具的保管与维护	6.2.1 模具保管	6.2.2 模具使用现场要求	6.2.3 模具的编号	6.2.4 模具的标记	6.2.5 模具的维护与运输	6.3 模具使用期内的保养和修理	6.3.1 模具的检修	6.3.2 注射模的保养和修理	6.3.3 压铸模的保养和修理	6.3.4 模具其他方面的修理																		

精彩短评

1、当参考资料写讲义的

《模具钳工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com