

《机械识图与AutoCAD技术基础》

图书基本信息

书名：《机械识图与AutoCAD技术基础》

13位ISBN编号：9787121068621

10位ISBN编号：7121068621

出版时间：2009-9

出版社：电子工业出版社

作者：侯永春 编

页数：140

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《机械识图与AutoCAD技术基础》

内容概要

《机械识图与AutoCAD技术基础(2006版)(第2版)》介绍了识图的基础知识、正投影法与三视图、组合体视图、图样的基本表示法、标准件与常用件、零件图、装配图、AutoCAD基础知识等。教材内容具有“浅显、易懂、实用、突出识图能力培养”的特点。

《机械识图与AutoCAD技术基础(2006版)(第2版)》为教育部职业教育与成人教育司推荐教材，其内容注重职业技能的培养，便于自学和教学，可作为中等职业学校机械类专业教材，也可作为岗位培训用书。

为了方便教师教学，《机械识图与AutoCAD技术基础(2006版)(第2版)》还配有电子教学参考资料包(包括教学指南、电子教案、习题答案)，详见前言。

书籍目录

第一部分 机械识图 第1章 识图的基本知识 1.1 机械图样 1.2 识图的基本知识 1.3 斜度和锥度 1.4 投影规律 1.5 基本体三视图的识读 1.6 组合体三视图的识读 第2章 图样基本表示法 2.1 视图 2.2 剖视图 2.3 断面图 2.4 局部放大图和简化表示法 2.5 标准件与常用件 2.5.1 螺纹及螺纹紧固件 2.5.2 齿轮 2.5.3 键连接与销连接 2.5.4 滚动轴承 第3章 零件图 3.1 零件图的内容 3.2 零件图的尺寸标注 3.3 机械图样中的技术要求 3.4 常见零件工艺结构 3.5 读零件图 第4章 装配图的识读 4.1 装配图的基本知识 4.2 识读装配图第二部分 AutoCAD基础知识 第5章 AutoCAD的基本操作 5.1 AutoCAD 2006的操作界面 5.2 AutoCAD 2006的坐标系统 5.3 AutoCAD 2006的功能键及管理图形文件 5.4 设置绘图环境 第6章 图层 6.1 图层的概念和特性 6.2 图层管理 6.3 图层的使用 第7章 基本绘图命令 7.1 AutoCAD 2006绘图命令执行途径 7.2 绘图命令 第8章 基本编辑命令 8.1 构造选择集 8.2 编辑命令 8.3 夹点编辑 第9章 文字输入与尺寸标注 9.1 文字输入 9.2 尺寸标注 第10章 视图显示控制与绘图辅助功能 10.1 视图显示控制 10.2 绘图辅助功能 第11章 块操作 第12章 打印输出 第13章 AutoCAD绘图实例 13.1 绘制凸形几何图形 13.2 绘制模板(一) 13.3 绘制模板(二) 13.4 绘制环形图 13.5 绘制平面图形——吊钩 13.6 绘制零件图——衬套附录A 表A-1至表A-3

章节摘录

第一部分 机械识图第4章 装配图的误读 装配图是表达装配体（机器或部件）的图样。它表示出该机器（部件）的构造，零件之间的装配与联结关系，装配体的工作原理，以及生产该装配体的技术和检验要求，安装及维修要求等，是表达设计思想、进行生产指导和技术交流的重要技术文件。4.1 装配图的基本知识 装配图和零件图一样，应按国家标准中机械制图的相关规定，将装配体的内外结构和形状表示清楚，前面介绍的机件图样画法和选用原则，都能适用于装配体，但由于装配图和零件图所需要表达的重点不同，因此国家标准对装配图的画法，另有相应的规定。（1）相邻两个零件的接触面和配合面之间，规定只画一条线，而非接触面、非配合表面，则不论间隙多小，均应留间隙（为两条线）。（2）相邻两个被剖切的金属零件，它们的剖面线倾斜方向应相反，若几个相邻零件被剖切，其剖面线可用间隙、倾斜方向错开等方法加以区别，但在同一张图纸上，表示同一零件的剖面线其方向、间隔应相同。剖面厚度小于2mm时，允许以涂黑来代替剖面线。（3）在装配图上，当剖切平面通过标准件（螺钉、螺栓、螺母、垫圈、销、键等）和实心件（轴、杆、柄、球等）的基本轴线时，这些零件按不剖绘制。（4）对于薄、细、小间隙，以及斜度、锥度很小的零件或某部位，可以适当地加厚、加粗、加大画出，以使这些部位的轮廓特征明晰。（5）简化措施。对于同一规格、均匀分布的螺栓、螺母等联接件或相同的零件组，允许只画一个或一组，其余用中心线或轴线表示其位置。对于滚动轴承、密封圈、油封等，可仅画出对称图形的一半，另一半按其外轮廓画出，并在其中画交叉的细实线。

精彩短评

1、作用不大 . . 只能当复习 . .

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com