

《平版印刷工（中）》

图书基本信息

书名：《平版印刷工（中）》

13位ISBN编号：9787800009082

10位ISBN编号：7800009084

出版时间：2010-1

出版社：印刷工业出版社有限公司

页数：385

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

前言

技能人才是我国人才队伍的重要组成部分，是进行创造性劳动、为国家经济建设作出重要贡献的人才，是加快产业优化升级、提高企业竞争力、推动技术创新和科技成果转化的实践者和推动者，同时实行职业资格证书制度是国家劳动就业工作的重大决策，是提高广大劳动者素质的重要手段，是提高就业能力的一项有效措施，其中职业标准和配套培训教材建设则是实施鉴定的基础性工作。

2008年，根据行业发展的需要，中国印刷技术协会受人力资源和社会保障部与新闻出版总署的委托，组织制定了《平版印刷工国家职业标准》（以下简称《标准》）。《标准》发布以后，为提高平版印刷从业人员的职业技能水平，并给职业技能鉴定工作提供统一的规范和依据，中国印刷技术协会组织相关院校老师和一线技术专家共同编写了《平版印刷工国家职业资格培训教程》（以下称《教程》）。

《教程》以贯彻《标准》要求为出发点，注重层次区分，全面涵盖国家标准中的各个知识点；以能力导向为原则，更加突出技能实际操作要求：文字通俗易懂，以阐述结论性的内容为主，体现了整体性、等级性、规范性、实用性、可操作性等特点。

《教程》上、中、下三册分别对应《标准》中：基础知识，初级工、中级工、高级工，技师、高级技师等相关内容。为了便于培训工作的开展，《教程》采取了章、节、单元的编写结构，在每章之前给出“本章提示”，便于学员抓住学习重点，每章之后给出“本章思考题”，帮助学员进行巩固提高。在章、节的内部结构上均按照学习目标、操作步骤、相关知识、注意事项的统一格式组织内容，深浅适度、条理清晰。只要学习者认真学习本《教程》，即使从零起步，也能较快掌握平版印刷的有关技能，提高分析和解决问题的能力。

《教程》不仅适合作为平版印刷职业技能培训和鉴定的教材，而且是平版印刷从业人员进行自学的合适读物，希望本《教程》的出版能够促进平版印刷从业人员专业技能水平的提高。

《平版印刷工（中）》

内容概要

《平版印刷工(中册)(初级工、中级工、高级工)》根据《平版印刷工国家职业标准》的“初级工、中级工、高级工”的各项要求进行编写。初级工、中级工、高级工的相关内容对应到标准的“职业功能、工作内容、技能要求、相关知识”的要求，每项“技能要求”的“相关知识”部分对应的内容都包括了四个部分：学习目标、操作步骤、相关知识、注意事项。每章还配有复习思考题，以便相应级别的技术人员掌握和巩固相关的理论知识和操作要领。

《平版印刷工(中册)(初级工、中级工、高级工)》适合从事平版印刷初级工、中级工、高级工人员参加全国职业等级考试及相关职业大赛时学习使用，也可以作为相关从业人员自学使用。

书籍目录

第一部分 平版印刷工(初级工)			
1.印刷前准备	1.1 准备印刷材料	1.1.1 纸张准备和保管	1.1.2 油墨准备和保管
1.1.3 整纸	1.1.4 铺垫输纸台、堆纸	1.1.5 清洗剂准备和保管	1.1.6 喷粉材料和保管
1.1.7 胶辊、橡皮布的保管	1.2 准备印版	1.2.1 备版	1.2.2 印版和衬垫的测量
1.2.3 印版规格和规矩线的检查	1.2.4 打孔和弯版	1.2.5 印版色别识别	1.3 设备维护和保养
1.3.1 胶印机润滑	1.3.2 胶印机及环境保洁	1.3.3 胶印工具整理	1.3.4 气泵过滤网的清洗
1.3.5 水箱过滤网的清洗	1.3.6 压印滚筒的清洗	1.3.7 滚枕的清洗	1.3.8 输纸、收纸装置的清洗
1.3.9 墨辊轴颈的清洗	1.3.10 墨斗、水斗的清洗	1.3.11 清洗橡皮布	本章复习题
2.实施印刷	2.1 输纸装置调节	2.1.1 单张纸输纸装置输纸分离头调节	2.1.2 单张纸输纸装置风量调节
2.1.3 单张纸输纸装置输纸堆调节	2.1.4 单张纸输纸装置双张控制器调节	2.1.5 单张纸输纸过程中常见输纸故障的排除	2.1.6 卷筒纸输纸装置纸卷的整理
2.1.7 卷筒纸输纸装置装卸纸卷	2.2 收纸装置调节	2.2.1 单张纸印刷机收纸装置调节：收纸装置位置的调节	2.2.2 单张纸印刷机收纸装置调节：副收纸操作
2.2.3 卷筒纸印刷机收纸装置输送带调节	2.2.4 卷筒纸印刷机收纸装置堆积量调节	2.3 试运行	2.3.1 控制按钮的操作
2.3.2 堆纸	2.3.3 垫平纸堆	2.3.4 升、降纸台	2.3.5 装、卸水辊
2.3.6 印版背面及印版滚筒的清洁	2.3.7 装、卸印版	2.3.8 装、卸橡皮布	2.4 正式运行
2.4.1 不停机给纸装置的使用	2.4.2 印版除脏	2.4.3 清洗墨斗、墨辊、橡皮布和水箱	2.4.4 添加油墨
2.4.5 添加润湿液	2.4.6 清洗印版、擦护版胶	2.4.7 成品、半成品的保管	2.4.8 输纸装置运行监控
本章复习题	3.检验印刷质量	3.1 检验印刷品图文质量	3.2 检验印刷品套印准确
本章复习题	第二部分 平版印刷工(中级工)	1.印刷前准备	1.1 准备印刷材料
1.1.1 常用纸张的性质及特点	1.1.2 常用油墨的性质及特点	1.1.3 润湿液的性质及特点	1.1.4 橡皮布的结构、质量要求及裁切方法
1.1.5 油墨的调配方法及其注意事项	1.2 检查印版	1.3 胶印机的维护和保养	1.3.1 胶印机常规检查要求
1.3.2 清洗材料的性能及其使用要求	本章复习题	2.实施印刷	2.1 单张纸胶印机输纸装置调节
2.1.1 输纸传送带更换要求及注意事项	2.1.2 输纸板附件调节要求	2.1.3 输纸装置各部件交接时间及调节要求	2.1.4 输纸时间的调节
2.1.5 前规、侧规的结构及其调节	2.2 卷筒纸胶印机输纸装置调节	2.2.1 供纸装置的结构原理及其调节要求	2.2.2 供纸装置的常见故障
2.2.3 穿引纸带的方法及其注意事项	2.3 机组调节	2.3.1 输墨、输水装置的调节要求	2.3.2 与橡皮布有关的常见故障与排除
2.4 单张纸胶印机收纸装置调整	2.4.1 喷粉器的使用方法	2.4.2 收纸装置故障的排除	2.5 卷筒纸胶印机收纸装置调整
2.5.1 折页装置的调节方法	2.5.2 收帖装置的操作	2.6 试运行	2.6.1 胶印机侧拉规的调节
2.6.2 墨辊的装卸方法及注意事项	2.6.3 胶印机控制台的基本功能及操作方法	2.6.4 墨量的调节及其注意事项	2.6.5 印版的校正及其注意事项
2.7 正式运行	2.7.1 水 / 墨平衡的控制	2.7.2 印刷品墨色的控制	本章复习题
3.检验印刷质量	3.1 检验图文质量	3.1.1 印刷品墨层密度的检查	3.1.2 掉粉、掉毛和粉化问题的检查
3.1.3 折页的质量要求	3.2 检验套印质量	3.2.1 套印不准故障的检验方法	3.2.2 套印不准产生的原因
本章复习题	第三部分 平版印刷工(高级工)	1.印刷前准备	1.1 准备印刷材料
1.1.1 能够根据胶印机条件和印件质量要求，选用相应的纸张、油墨、润湿液、橡皮布和衬垫	1.1.2 能够调配油墨	1.1.3 能够根据水辊的规格尺寸选用相应的水辊套	1.1.4 能够准备UV上光油、UV油墨和硅油
1.1.5 能够按照质量标准选定墨辊	2.实施印刷	3.检验印刷质量
4.培训指导参考文献			

章节摘录

当收纸台工作时，副收纸板退至非工作位置，当需要更换收纸台或主收纸台加放晾晒架时，按“副板出”键，收纸台自动下降120~150mm，副收纸板移出至收纸台位置，接受下落的纸张；换好收纸台时可按“主板升”键，收纸板上升，副收纸板退回原位，完成收纸台更换。相关知识 收纸台升降机构可以手动升降收纸台，也可以随印刷作业的进行，收纸台上印张的增加而自动缓步下降，维持收纸堆纸面的高度。现代胶印机一般都配有副收纸装置，其作用：一为不停机更换收纸台，节约时间，提高效率；二为便于安放晾纸架，当印刷墨层厚度较厚的精细产品时，收纸台纸堆每达到一定高度需安放一晾晒架，以免纸堆高度连续堆放过高、压力过大而造成印张背面粘脏，在安放晾晒纸架时为了做到不停机也须由副收纸板来临时替代主收纸台。副收纸台的技术要求。副收纸板推出的时间和速度必须严格与主机输出印张速度互相协调一致。副收纸板推出时不应碰到正要落放的印张。为此，副收纸板伸出的速度应该大于输出收纸链条速度，在J2108、J2205胶印机上副收纸板推出的速度较收纸链速度大约快一倍，另外副收纸板伸出的时间必须在两张印张落放的空隙之间。

副收纸板的伸出、退回必须与主收纸台严格协调一致，保证收纸堆放整齐，动作连续，互不干涉。注意事项 在主收纸台下降期间应将副收纸的前齐纸挡板扳到向下垂直位置，以便接替主收纸齐纸挡，挡齐落放中的印张。

《平版印刷工（中）》

精彩短评

- 1、内容很充实，这套书不错
- 2、幫同事買的，比較有用；已經是第二次購買了。
- 3、内容相对简单了点
- 4、幫同事買的，這是第二次買了，書挺好！
- 5、挺好的，一直忙，没有空写评论

《平版印刷工（中）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com