

《数控铣床/加工中心操作工技能》

图书基本信息

书名：《数控铣床/加工中心操作工技能鉴定》

13位ISBN编号：9787111289517

10位ISBN编号：711128951X

出版时间：2010-4

出版社：机械工业出版社

作者：吴光明 编

页数：298

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控铣床/加工中心操作工技能》

内容概要

《数控铣床/加工中心操作工技能鉴定》是根据中华人民共和国原劳动和社会保障部最新制定的有关国家职业标准数控铣床/加工中心操作工中的知识要求和技能要求编写的。《数控铣床/加工中心操作工技能鉴定》包括自动编程CAM概述及加工设置、技能鉴定的实操试题库、应用Mastercam软件进行实操题具体编程加工的详细工艺过程、技能鉴定的理论试题库及样题4个部分。另在附录部分介绍了数控铣床/加工中心安全操作规程与职业技能鉴定标准。

《数控铣床/加工中心操作工技能鉴定》的实操题由浅入深，列举了数控铣床/加工中心加工中的20个实际例子（初级工4个，中级工8个，高级工8个），详细地讲述了使用Mastercam软件进行零件数控编程加工的方法与技巧。通过《数控铣床/加工中心操作工技能鉴定》的学习和实践，读者可达到数控铣床/加工中心操作工的中、高级水平。

《数控铣床/加工中心操作工技能鉴定》突出了实践操作和编程技能，并结合现代制造业工厂的实际情况，按照岗位培训的需要来编写，非常适合职业院校数控、模具、机电类专业学生参加国家职业技能鉴定考核培训使用，也适合对Mastercam软件或其他CAM基础知识有一定了解，但对数控加工工艺还不熟悉，正处于摸索、实践，水平还需提高的在校学生及工厂的数控铣床/加工中心操作工、编程人员学习，还可作为培训机构、企业数控程序员及学校师生的参考书。

《数控铣床/加工中心操作工技能》

书籍目录

前言 第一章 自动编程CAM概述及加工设置 第一节 自动编程CAM概述 一、自动编程的定义及特点 二、自动编程的操作步骤 第二节 Mastercam ?系统的相关性及其应用 一、刀具的选择和定义 二、刀具参数 三、工件设置 四、操作管理 第三节 刀路的选择 一、二维曲线加工 (D curve) 二、钻孔加工 (Drill) 三、曲面粗加工 (Surface rough) 四、曲面精加工 (Surface finish) 五、线框刀路 (Wireframe) 第二章 数控铣床/加工中心技能鉴定 (应会) 试题 第一节 数控铣床/加工中心初级工技能鉴定 (应会) 样卷 第二节 数控铣床/加工中心中级工技能鉴定 (应会) 样卷 第三节 数控铣床/加工中心高级工技能鉴定 (应会) 样卷 第三章 数控铣床/加工中心操作工技能鉴定编程加工 (应会) 试题 第一节 数控铣床/加工中心初级工技能鉴定编程加工 (应会) 试题 一、零件的编程加工——技能试题A 二、零件的编程加工——技能试题B 三、零件的编程加工——技能试题C 第二节 数控铣床/加工中心中级工技能鉴定编程加工 (应会) 试题 一、零件的编程加工——技能试题A 二、零件的编程加工——技能试题B 三、零件的编程加工——技能试题C 四、零件的编程加工——技能试题D 五、零件的编程加工——技能试题E 六、零件的编程加工——技能试题F 七、零件的编程加工——技能试题G 八、零件的编程加工——技能试题H 第三节 数控铣床/加工中心高级工技能鉴定编程加工 (应会) 试题 一、零件的编程加工——技能试题A 二、零件的编程加工——技能试题B 三、零件的编程加工——技能试题C 四、零件的编程加工——技能试题D 五、零件的编程加工——技能试题E 六、零件的编程加工——技能试题F 七、零件的编程加工——技能试题G 八、零件的编程加工——技能试题H 第四章 数控铣床/加工中心操作工理论(应知)试题库 一、填空题 二、判断题 三、选择题 四、多项选择题 五、问答题 六、综合题 第五章 数控铣床/加工中心操作工理论 (应知) 模拟样卷 第一节 数控铣床/加工中心初级工理论 (应知) 样卷 一、填空题 二、判断题 三、选择题 四、简答题 五、综合题 第二节 数控铣床/加工中心中级工理论 (应知) 样卷 一、填空题 二、判断题 三、选择题 四、简答题 五、综合题 第三节 数控铣床/加工中心高级工理论 (应知) 样卷 一、填空题 二、判断题 三、选择题 四、选择题 五、简答题 六、综合题 附录 附录A 数控铣床/加工中心职业技能鉴定标准 附录B 数控铣床/加工中心的日常维护和保养 附录C 数控铣床/加工中心安全操作规程

章节摘录

一、自动编程的定义及特点 自动编程又称为计算机辅助编程。它是利用计算机和相应的前置、后置处理程序对零件的源程序或几何造型进行处理，以得到加工程序和数控工艺文档的一种编程方法。自动编程时，首先利用CAD / CAM软件先绘制工件的几何图形，编程人员只需根据图样的要求，使用数控语言编写出工件加工源程序，送入计算机，由计算机自动地进行数值计算、后置处理，编写出工件加工程序单，直至自动生成加工厂代码。Mastercam是一套非常完整的CAD / CAM系统，它性能优越，功能强大，运行稳定，易学易用，对硬件要求低，是目前机械加工行业使用最为广泛的一种软件，它可用于数控铣床、数控车床、数控镗床、加工中心、线切割机床等。Mastercam系统的Design设计模块集2D和3D的线框、曲面和实体造型于一体，具有全特征化造型功能和强大的图形编辑、转换处理能力。Mastercam系统的Mill制造模块可以生成和管理多种类型的数控加工操作。

二、自动编程的操作步骤 Mastercam系统编程所追求的目标是如何更有效地获得各种工件加工要求的高质量的加工程序，以便更充分地发挥数控机床的性能，获得更高的加工质量和加工效率。

《数控铣床/加工中心操作工技能》

精彩短评

- 1、这本书不错，比较细，但还是一些不好，望改进
- 2、觉得不错的

《数控铣床/加工中心操作工技能》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com