

《气焊工》

图书基本信息

书名：《气焊工》

13位ISBN编号：9787502561277

10位ISBN编号：7502561277

出版时间：2005-1

出版社：化学工业出版社

作者：孙景荣 编

页数：327

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《气焊工》

内容概要

本书为《职业技能鉴定培训读本（高级工）》之一。

本书以《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》为依据，系统地介绍了气焊、气割的基础知识及原理，着重阐述了气焊、气割的操作技术及设备的应用，并结合实际讲述了各种常用材料及特种材料的气焊工艺及操作技术。理论联系实际，注重实用性，具有很强的针对性和可操作性。

本书在选材上力求有代表性，以达到融会贯通、举一反三的目的。

本书主要供广大焊接操作人员及相关技术人员使用，对专业学校的师生也有较高的参考价值。

书籍目录

第1章 金属学基础知识及焊接冶金 1.1 金属学基础知识 1.2 焊接冶金 1.3 焊接的热量分布与热影响区组织
第2章 气焊、气割原理及熔池 2.1 气焊的发展及应用 2.2 气焊、气割原理 2.3 气焊熔池
第3章 气焊设备、工具及气焊用材料 3.1 氧气瓶 3.2 乙炔瓶 3.3 减压器 3.4 焊、割炬 3.5 气焊辅助工具 3.6 气焊用焊接材料
第4章 气焊工操作技术 4.1 焊接符号表示方法及名称 4.2 气焊工规范 4.3 气焊操作技术 4.4 常用气焊工艺示例
第5章 常用金属材料的气焊 5.1 金属材料化学成分对气焊质量的影响 5.2 碳素钢的气焊 5.3 普通低合金钢的气焊 5.4 低合金珠光体耐热钢的气焊 5.5 铬镍奥氏体不锈钢的气焊 5.6 有色金属的气焊 5.7 异种金属的气焊 5.8 铸铁的补焊
第6章 气体火焰钎焊 6.1 钎焊接头的性质 6.2 钎料及钎剂 6.3 钎焊工艺 6.4 火焰钎焊实例
第7章 喷焊和喷涂 7.1 氧-乙炔火焰喷焊 7.2 氧-乙炔火焰喷涂 7.3 亚音速火焰喷涂 7.4 火焰喷塑技术
第8章 焊接应力与变形 8.1 焊接应力与变形的基本概念 8.2 焊接残余变形 8.3 焊接残余应力 8.4 焊后残余变形的矫正 8.5 火焰加热成形
第9章 气割 9.1 气割的基本原理 9.2 气割设备 9.3 气割工艺和操作技术 9.4 常用工件的气割 9.5 特种气割方法简述 9.6 气割切口质量 9.7 气割实例
第10章 气焊质量检验 10.1 气焊缺陷及生产原因 10.2 气焊质量检验
第11章 气焊工安全技术 11.1 气瓶使用安全技术 11.2 气焊、气割时的有害因素及劳动保护措施 11.3 气焊与气割安全技术 11.4 气焊、气割常见事故的紧急处理

《气焊工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com