

《数控工艺培训教程（数控铣部分）》

图书基本信息

书名：《数控工艺培训教程（数控铣部分）》

13位ISBN编号：9787302131533

10位ISBN编号：7302131538

出版时间：2006-8

出版社：清华大学

作者：杨伟群

页数：391

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控工艺培训教程（数控铣部分）》

内容概要

本书是国家劳动保障部“全国现代制造技术应用软件课程远程培训系列教材”之一的《数控工艺培训教程（数控铣部分）》的升级版。为了和新颁布的课程教学和考试大纲相对应，全书做了重大修改，涵盖了数控基础知识、数控编程和数控机床操作三部分内容，重点讲解现代数控镗铣工艺和编程知识。和本书第一版相比，内容更加全面和系统，技术更加先进。本书的数控编程以国内目前最流行的数控系统和新版的CAXA制造工程师CAD/CAM软件为背景，并引入了劳动保障部推荐的VNUC数控仿真软件辅助教学，所以本书具有很强的实用性。本书的出版对数控工艺员职业培训的教学改革和优化具有重要意义。

本书读者对象主要是全国各类职业技术院校、高等工科院校的师生和数控加工从业人员，同时也可以作为相关从业人员的技术参考书。

《数控工艺培训教程（数控铣部分）》

书籍目录

第1章 数控铣床/加工中心机械结构与功能 1.1 数控机床机械组成与技术参数 1.2 数控机床机械结构与重要功能介绍 思考与练习题第2章 机床的数字控制系统 2.1 数控技术概述 2.2 CNC装置 2.3 位置检测装置 2.4 伺服驱动系统 *2.5 可编程序控制器(PLC)应用简介 思考与练习题第3章 铣削工具系统 3.1 旋转刀具系统 3.2 铣削加工夹具的选用 思考与练习题第4章 加工工艺分析与设计 4.1 加工准备 4.2 工艺设计与规则 4.3 高速铣削加工工艺 4.4 典型工件的铣削工艺分析 思考与练习题第5章 数控铣削加工编程 5.1 手工编程概述 5.2 程序编制中的数学处理 5.3 循环功能应用 5.4 子程序编程 5.5 变量与宏程序 5.6简化编程功能 5.7 手工编程综合实例 思考与练习题第6章 CAXA制造工程师的零件造型 6.1 CAXA制造工程师的造型功能 6.2 空间线架造型 6.3 曲面造型 6.4 实体造型 6.5 零件加工造型实例 6.6 零件加工造型技巧 思考与练习题第7章 CAXA制造工程师加工编程 7.1 CAM重要术语与公共参数设置 7.2 基本加工功能及其应用实例 *7.3 高级加工策略 7.4 加工轨迹仿真和编辑 7.5 后置处理与工艺模板 思考与练习题第8章 机床操作 8.1 机床操作安全与故障诊断 8.2 镗铣加工操作 思考与练习题附录 数控工艺员国家职业培训考试真题参考文献

《数控工艺培训教程（数控铣部分）》

精彩短评

- 1、 初学者的教材，是培训的好教材
- 2、 没有破损，物流也很快
- 3、 还行,就是没配光盘
- 4、 收到书，挺好的！
- 5、 骗人的~~~~大家不要信
- 6、 送货太慢了！！！！！！
- 7、 是正版，题也不错，纸张很好！
- 8、 此书对我很有用，是本好书。
- 9、 快递不错昨天下午下单，今天上午就到了!书籍不错 但是到货了有点压了的痕迹 不过不影响阅读了 总体很好

《数控工艺培训教程（数控铣部分）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com