

《数控技术及应用》

图书基本信息

书名：《数控技术及应用》

13位ISBN编号：9787111130338

10位ISBN编号：7111130332

出版时间：2005-1

出版社：机械工业出版社

作者：郑晓峰 编

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控技术及应用》

内容概要

《数控技术及应用(第2版)》是普通高等教育“十一五”国家级规划教材，书中详细介绍了数控技术的基础知识、数控机床的编程技术、典型计算机数控系统的硬件组成及连接方式、典型伺服系统的组成及应用、常用位置检测装置的工作原理及用途、数控机床的典型机械结构、数控系统中的PLC控制、典型数控设备及实例。《数控技术及应用(第2版)》力求体现高等职业教育的特色，在第1版的基础上，增加了现代数控技术最新发展的前沿知识，突出实用性和可操作性。《数控技术及应用(第2版)》以培养学生能力为主线，介绍了较多与数控技术相关的应用实例，内容通俗易懂、侧重实用，具有很强的针对性。

本教材配有电子教案，凡使用《数控技术及应用(第2版)》作为教材的教师或学校可向出版社索取。

《数控技术及应用(第2版)》可作为高职院校数控加工技术、机电一体化技术、机械制造及自动化等相关专业的教材，同时可供有关专业技术人员参考。

书籍目录

第2版前言

第1版前言

第一章 数控技术概述

第一节 数控技术的基本概念

第二节 数控机床的组成及作用

第三节 数控系统的分类

第四节 数控技术最新发展趋势

习题

第二章 数控机床的程序编制

第一节 程序编制的基础知识

第二节 数控机床的坐标系统

第三节 数控加工程序编制

第四节 数控自动编程应用简介

习题

第三章 计算机数控系统

第一节 概述

第二节 CNC系统的硬件结构

第三节 CNC系统的软件结构

第四节 CNC系统的插补原理

第五节 CNC系统的刀具补偿原理

第六节 典型计算机数控系统应用实例、

习题

第四章 伺服系统

第一节 概述

第二节 步进电动机及驱动电路

第三节 交流电动机伺服系统

第四节 直流伺服电动机

习题

第五章 位置检测装置

第一节 概述

第二节 旋转变压器

第三节 感应同步器

第四节 光栅

第五节 磁栅

第六节 编码器

习题

第六章 数控机床的机械结构

第一节 主传动结构

第二节 进给传动结构

第三节 滚珠丝杠螺母副

第四节 导轨副

第五节 自动换刀装置及回转台

习题

第七章 数控系统中的PLC控制

第一节 概述

第二节 数控系统中的PLC概述

第三节 数控系统中PLC的信息交换

第四节 数控系统中的PLC控制功能实现

第五节 数控系统中的PLC应用实例

习题

第八章 典型数控设备

第一节 数控车床

第二节 数控铣床

第三节 数控加工中心

第四节 其他典型数控机床

习题

附录报警表

参考文献

《数控技术及应用》

编辑推荐

《普通高等教育"十一五"国家级规划教材·数控技术及应用(第2版)》可作为高职院校数控加工技术、机电一体化技术、机械制造及自动化等相关专业的教材，同时可供有关专业技术人员参考。

《数控技术及应用》

精彩短评

1、还行了，老师上课指定用书，

《数控技术及应用》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com