

《数控车床培训教程》

图书基本信息

书名：《数控车床培训教程》

13位ISBN编号：9787111153337

10位ISBN编号：7111153332

出版时间：2005-1-1

出版社：机械工业出版社

作者：袁锋

页数：352

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控车床培训教程》

内容概要

《数控车床培训教程》(第2版)是国家职业教育技能培训系列教材之一,是根据教育部数控技能型紧缺人才的培养培训方案的指导思想和数控车工国家职业技能鉴定标准编写的。全书以数控车工国家职业技能鉴定中高级考工的应知应会内容为主线、为重点。主要内容包括数控车床安全操作规程与职业技能鉴定标准、数控车床刀具的选择与装夹、数控车床典型表面的车削工艺、华中、SIEMENS、FANUC三大主流系统数控车床实训操作、数控车床自动编程、数控车床中高级工题库等。书中所有实例均有详细的工艺分析、刀具选择、节点基点数值计算和完整的程序及说明。

《数控车床培训教程》

书籍目录

前言第一章 数控车床安全操作规程与职业技能鉴定标准 第一节 数控车床安全操作规程 第二节 数控车床的日常维护和保养 第三节 数控车床常见的操作故障 第四节 车工(数控车工)国家职业技能鉴定标准 思考题第二章 数控车床基础知识 第一节 数控车床概述 第二节 数控车床刀具的选择与装夹 第三节 数控车床典型表面的车削工艺 第四节 数控车床坐标系统 第五节 数控车床对刀 思考题第三章 华中(HNC—21/22T)系统数控车床实训操作 第一节 华中(HNC—21/22T)系统数控车床系统功能 第二节 华中(HNC—21/22T)系统基本编程指令 第三节 典型零件编程与加工实例 第四节 华中(HNC—21/22T)系统车床操作台及软件操作界面 第五节 华中(HNC—21/22T)系统车床的操作 思考题第四章 SIEMENS—802S系统数控车床实训操作 第一节 SIEMENS—802S系统数控车床系统功能 第二节 SIEMENS—802S系统基本编程指令 第三节 典型零件编程与加工实例 第四节 SIEMENS—802S系统数控车床操作面板 第五节 SIEMENS—802S系统数控车床的基本操作 思考题第五章 SIEMENS—802D系统数控车床实训操作 第一节 SIEMENS—802D系统数控车床系统功能 第二节 SIEMENS—802D系统基本编程指令 第三节 典型零件编程与加工实例 第四节 SIEMENS—802D系统数控车床操作面板 第五节 SIEMENS—802D系统数控车床的基本操作第六章 FANUC数控车床自动编程软件实训操作 第一节 FANUC Oi Mate-TC系统介绍 第二节 FANUC Oi Mate-TC系统车床基本编程指令 第三节 典型零件编程与加工实例 第四节 FANUC Oi Mate-TC系统车床操作面板 第五节 FANUC Oi Mate-TC系统车床的基本操作 思考题第七章 数控车床中级工试题库第八章 数控车床高级工试题库第九章 全国各省数控技能大赛试题精选参考文献

《数控车床培训教程》

章节摘录

第一章 数控车床安全操作规程与职业技能鉴定标准第一节 数控车床安全操作规程数控车床是一种自动化程度高、结构复杂且又昂贵的先进加工设备，它与普通车床相比具有加工精度高、加工灵活、通用性强、生产效率高、质量稳定等优点，特别适合加工多品种、小批量形状复杂的零件，在企业生产中有着至关重要的地位。数控车床操作者除了应掌握好数控车床的性能、精心操作外，还要管好、用好和维护好数控车床，养成文明生产的良好工作习惯和严谨的工作作风，具有良好的职业素质、责任心，做到安全明生产，严格遵守以下数控车床安全操作规程：1) 数控系统的编程、操作和维修人员必须经过专门的技术培训，熟悉所用数控车床的使用环境、条件和工作参数等，严格按机床和系统的使用说明书要求正确、合理地操作机床。2) 数控车床的使用环境要避免光的直接照射和其他热辐射，避免太潮湿或粉尘过多的场所，特别要避免有腐蚀气体的场所。3) 为避免电源不稳定给电子元件造成损坏，数控车床应采取专线供电或增设稳压装置。4) 数控车床的开机、关机顺序，一定要按照机床说明书的规定操作。5) 主轴起动开始切削之前一定要关好防护罩门，程序正常运行中严禁开启防护罩门。6) 在每次电源接通后，必须先完成各轴的返回参考点操作，然后再进入其他运行方式，以确保各轴坐标的正确性。

《数控车床培训教程》

编辑推荐

《数控车床培训教程》是“国家职业教育技能培训系列教材”之一，全书以数控车工国家职业技能鉴定中高级考工的应知应会内容为主线，对数控车床安全操作规程与职业技能鉴定标准、数控车床基础知识、华中(HNC-21/22T)系统数控车床实训操作、SIEMENS-802D系统数控车床实训操作等内容作了介绍，并收录了数控车床中级工试题库及数控车床高级工试题库。《数控车床培训教程》(第2版)可供各大专院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考用书使用。

《数控车床培训教程》

精彩短评

- 1、本书是国家职业教育技能培训系列教材之一，是根据教育部数控技能型紧缺人才的培养培训方案的指导思想和数控车工国家职业技能鉴定标准编写的。全书以数控车工国家职业技能鉴定中高级考工的应知应用内容为主线、为重点。主要内容包括数控车安全操作规程与职业技能鉴定标准、数控车床刀具的选择与装夹、数控车典型表面的车削工艺、华中、SIE-MENS、FANUC三大主流系统数车实训操作、数控车床自动编程、数控车床中高级工题库等。书中所有实例均有详细的工艺分析、刀具选择、节点基点数值计算和完整的程序及说明。本书特别适用中等和高等职业技术学校数控、模具、机电类专业学生参加国家职业技能鉴定等级考工培训使用，也可作为数控车床技术工人的培训教材。
- 2、书的质量不错，速度也很快
- 3、送书效率高，这本书比第一版要好点，内容增加了SIUEMENS--802D系统数车实训操作。和第七章自动编程软件实训操作版本升级到V9.1。
- 4、本书是国家职业教育技能培训系列教材之一，是根据教育部数控技能型紧缺人才的培养培训方案的指导思想和数控车工国家职业技能鉴定标准编写的。
全书以数控车工国家职业技能鉴定中高级考工的应知应用内容为主线、为重点。主要内容包括数控车安全操作规程与职业技能鉴定标准、数控车床刀具的选择与装夹、数控车典型表面的车削工艺、华中、SIE-MENS、FANUC三大主流系统数车实训操作、数控车床自动编程、数控车床中高级工题库等。书中所有实例均有详细的工艺分析、刀具选择、节点基点数值计算和完整的程序及说明。
本书特别适用中等和高等职业技术学校数控、模具、机电类专业学生参加国家职业技能鉴定等级考工培训使用，也可作为数控车床技术工人的培训教材。
- 5、本书特别适用中等和高等职业技术学校数控、模具、机电类专业学生参加国家职业技能鉴定等级考工培训使用，也可作为数控车床技术工人的培训教材。
- 6、这本书好像是定价擦30多，你标47好象和内容不俯啊！请在看看
- 7、简明易懂，非常实用的专业书
- 8、pppppppp

《数控车床培训教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com