

《数控加工技能综合实训》

图书基本信息

书名：《数控加工技能综合实训》

13位ISBN编号：9787111315926

10位ISBN编号：7111315928

出版时间：2011-1

出版社：机械工业出版社

作者：周晓宏 编

页数：325

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控加工技能综合实训》

内容概要

《数控加工技能综合实训(中级数控车工、数控铣工考证)》介绍了数控车床和数控铣床中级操作工所需掌握的知识和技能，包括基础篇、数控车床篇和数控铣床篇。基础篇介绍了数控编程的基本知识和数控加工工艺知识。

数控车床篇介绍了FANUC车削系统和SIEMENS车削系统的编程方法，以及FANUC系统和SIEMENS系统数控车床的操作方法，并列举了数控车削加工编程综合实例和数控车床加工技术综合实训。

数控铣床篇介绍了FANUC铣削系统和SIEMENS铣削系统的编程方法，以及FANUC系统和SIEMENS系统数控铣床的操作方法，并介绍了应用MasterCAM软件进行二维数控铣削自动编程的方法，列举了数控铣削加工编程综合实例和数控铣床加工技术综合实训。

《数控加工技能综合实训(中级数控车工、数控铣工考证)》可作为高职、中职、技校等职业院校数控技术应用专业的教材，也可作为模具和机电一体化专业的教材，还可供从事数控编程和加工工作的工程技术人员参考。

《数控加工技能综合实训》

书籍目录

《数控加工技能综合实训》

精彩短评

1、要考数控中级的话，这本书很有用

《数控加工技能综合实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com