

《制冷基本操作技能》

图书基本信息

书名：《制冷基本操作技能》

13位ISBN编号：9787504572028

10位ISBN编号：7504572020

出版时间：2008-6

出版社：中国劳动社会保障出版社

页数：134

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《制冷基本操作技能》

前言

全国中等职业技术学校制冷与空调设备维修专业教材自2002年出版以来，在中等职业技术学校教学及相关培训中发挥了重要作用，受到了广大师生的好评。为了更好地适应我国制冷技术及设备的发展，以及职业教育教学改革的需要，我们根据劳动和社会保障部培训就业司颁布的《制冷与空调设备维修专业教学计划与教学大纲》，组织全国一线教师及行业专家，对教材进行了修订。本次修订的教材包括：《制冷技术基础（第二版）》《制冷基本操作技能（第二版）》《空气调节与中央空调装置（第二版）》《小型制冷设备原理与维修（第二版）》《冷库技术（第二版）》。这次教材修订工作的重点主要体现在以下几个方面：

第一，根据本专业毕业生就业岗位的实际需要，合理确定学生应具备的知识与能力结构，对教材中偏深、偏难的内容作了较大幅度的调整。同时，突出职业教育特色，进一步加强实践性教学内容，以满足企业对技能型人才的要求。

第二，根据制冷技术及设备发展的实际情况，在教材中充实新知识、新技术、新设备和新材料等方面的内容。同时，采用国家最新的技术标准。

第三，贯彻国家关于职业资格证书与学历证书并重的政策精神，力求使教材内容符合国家职业标准《制冷工》《冷藏工》《电冰箱（柜）装配工》《空调器装配工》（中级）的知识和技能要求。

第四，在教材的表现形式上，较多地采用图片、实物照片或表格传授知识和技能，并且通过案例，将理论知识和身边的生活有机地结合起来，寓教于乐。此外，课堂练习题在内容和形式上都更加丰富，有利于学生互动学习，激发学习兴趣。

《制冷基本操作技能（第二版）》是为配合学校开展制冷与空调设备维修专业教学而开发的专业基础教材。主要内容包括：钳工基本操作技能，制冷管道加工技术及其训练，焊接技术及训练，制冷维修中常用仪器、仪表的使用，空调器的安装和移机。本书的主要特色是：根据教学需求对原版教材内容作了较大幅度的调整，增加了空调器的安装和移机的内容，删除了金属风管的加工工艺，在编写模式上分为实训目的、相关理论和技能、实训步骤、评分标准等几部分，更贴近技能训练教学模式的要求。

《制冷基本操作技能》

内容概要

《制冷基本操作技能》

作者简介

田明玉，男，1983年毕业于苏州大学物理系，理学学士，曾工作于常州铁路中学，1997年调入本校，1998年始连续担任98制冷班、应用电子技术0223班和应用电子技术0641班班主任。在学院、系部和学工处的领导和帮助下，通过师生的共同努力，田老师所带的每一个班学生总体素质不断提高，在基础文化、专业理论、专业技能上取得了长足的进步；在道德品行、集体主义、劳动观念、工作能力和独立生活能力等方面得到了充分的加强、培养和提高。自02年来，田老师所带班级每个学期都被评为先进集体，其本人也多次被评为学院“优秀班主任”。在常州天合光能有限公司就职的原0223班4名同学在毕业不到两年时间里，就有两位被提拔为中层干部，另两位一个为线长，一个为质量工艺员。

《制冷基本操作技能》

书籍目录

第一单元?钳工基本操作技能 课题一?常用钳工设备和量具 课题二?平面划线 课题三?平面锉削 课题四?锯削 课题五?平面锉削 课题六?钻孔、攻螺纹、套螺纹 思考与练习第二单元?制冷管道加工技术及其训练 课题一?割管与倒角 课题二?扩口与胀口 课题三?弯管加工 思考与练习第三单元?焊接技术及训练 课题一?气焊基础 课题二?制冷维修专用小型气焊设备 课题三?小型制冷设备用紫铜管的低银钎焊 课题四?小型制冷设备用紫铜管的铜钎焊 课题五?毛细管和家用电冰箱、房间空调器用干燥过滤器的焊接 课题六?三通直角焊接 思考与练习第四单元?制冷维修中常用仪器、仪表的使用 课题一?万用表及其一般使用 课题二?钳形表和兆欧表的使用 课题三?制冷系统压力测试和制冷剂加注组合工具的使用 课题四?检漏工具及使用 思考与练习第五单元?空调器的安装和移机 课题一?窗式空调器的安装 课题二?分体挂壁式空调器的安装 课题三?分体柜式空调器的安装 课题四?分体式空调器的移机 思考与练习

章节摘录

(3) 点火、火焰性质选择和火力调节 按照正确的火焰点燃方法点火，随后依次将火焰选择为碳化焰、中性焰和氧化焰，并分别进行大、中、小三种火力调节。(4) 熄火、关闭减压器和阀门、放掉剩余气体 按照正确的方法熄火，随后依次关闭氧气减压器、氧气阀门和乙炔减压器、乙炔阀门。然后放掉两胶管中的剩余气体，最后通过氧气调节手轮和乙炔调节手轮关断焊炬。(5) 气焊设备拆卸3. 有关说明和注意事项(1) 各项操作由教师先做示范。(2) 各项操作必须严格按照相关步骤、方法和操作规章并在教师的指导和严格监视下按序逐一进行。(3) 氧气和乙炔的输出压力必须准确地调整为给定数值，不得随意选择。(4) 安装软管要夹紧，不可太紧，以不漏气、易拆装为好。(5) 点火时要注意安全，严禁将焊嘴近距离指向任何人或物体。(6) 点火时应先稍微开启焊炬上的氧气阀门，再开启乙炔阀门，然后送到火源上点燃，再调节两个阀门来控制火焰。熄火时，应先关闭乙炔阀门，再关闭氧气阀门。

《制冷基本操作技能》

精彩短评

- 1、详细讲解了制冷操作技能。

《制冷基本操作技能》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com