

《初级铣工技术》

图书基本信息

书名：《初级铣工技术》

13位ISBN编号：9787111068389

10位ISBN编号：7111068386

出版时间：1999-03

出版社：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《初级铣工技术》

内容概要

本书介绍了铣削工作基础知识和万能分度头的结构及功用等，着重介绍了平面、连接面、台阶、直角沟槽、角度面、刻线、外花键、直齿和斜齿圆柱齿轮、直齿条和斜齿条的铣削、测量以及检验和质量分析方法等，并附有一些实用数据表格，以供使用。

书籍目录

目录

前言

第一章 铣削工作的基础知识

第一节 铣床的基础知识

第二节 铣刀的基础知识

第三节 铣削用量的基础知识

第四节 切削液

第五节 铣削安全技术和文明生产常识

复习思考题

第二章 铣削平面和连接面

第一节 铣床工作台移动及尺寸控制

第二节 铣刀的安装

第三节 工件的装夹

第四节 铣削方式

第五节 铣削平面

第六节 铣削垂直面和平行面

第七节 铣削矩形工件

第八节 铣削斜面

复习思考题

第三章 铣削台阶、直角沟槽和切断

第一节 铣削台阶

第二节 铣削直角沟槽

第三节 铣削键槽

第四节 切断工件

第五节 铣削窄槽

复习思考题

第四章 铣削特形沟槽

第一节 铣削V形槽

第二节 铣削T形槽

第三节 铣削燕尾槽

复习思考题

第五章 分度头和分度方法及应用

第一节 万能分度头

第二节 简单分度法和角度分度法

第三节 差动分度法

第四节 直线移距分度法

复习思考题

第六章 用分度头铣削角度面和刻线

第一节 铣削角度面

第二节 刻线

复习思考题

第七章 铣削外花键

第一节 用单刀铣削外花键

第二节 用组合铣刀铣削外花键

第三节 外花键的检验和质量分析

复习思考题

第八章 铣削直齿圆柱齿轮和直齿条

第一节 直齿圆柱齿轮各部分名称和计算

第二节 齿轮铣刀

第三节 直齿圆柱齿轮的测量

第四节 铣削直齿圆柱齿轮

第五节 铣削直齿条

复习思考题

第九章 铣削斜齿圆柱齿轮和斜齿条

第一节 螺旋槽的形成及交换齿轮计算

第二节 铣削斜齿圆柱齿轮

第三节 铣削斜齿条

复习思考题

《初级铣工技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com