

# 《船舶焊接工工艺学（中级）》

## 图书基本信息

书名：《船舶焊接工工艺学（中级）》

13位ISBN编号：9787810738149

10位ISBN编号：7810738143

出版时间：2006-6

出版社：哈尔滨工程大学

作者：忻鼎乾//芮树祥

页数：411

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《船舶焊接工工艺学（中级）》

## 内容概要

《船舶焊接工工艺学(中级)》主要介绍焊接基础理论、焊接设备、熔化焊工艺；常用金属材料的焊接、船体结构的焊接、焊接应力与变形、焊接结构的生产以及气割及碳弧气刨、焊接检验等内容。《船舶焊接工工艺学(中级)》可供船舶类技术院校焊接专业学生使用，也可作为船厂焊工技术培训教材及专业技术人员参考用书。

# 《船舶焊接工工艺学（中级）》

## 书籍目录

第一章焊接基础理论 第一节焊接电弧 第二节焊接冶金基础第二章焊接设备 第一节焊条电弧焊设备 第二节埋弧自动焊设备 第三节CO<sub>2</sub>气体保护焊设备 第四节氩弧焊设备 第五节气电垂直自动焊设备第三章熔化焊工艺 第一节焊条电弧焊工艺 第二节埋弧自动焊工艺 第三节气体保护焊工艺 第四节气焊工艺 第五节等离子弧焊接工艺第四章常用金属材料的焊接 第一节碳素钢的焊接 第二节低合金结构钢的焊接 第三节奥氏体不锈钢的焊接 第四节铸铁焊补第五章船体结构的焊接 第一节船体结构用钢材和焊接材料 第二节焊工资格考试 第三节船体结构焊接第六章焊接应力与变形 第一节应力与变形的基本概念 第二节焊接应力与变形的种类 第三节焊接应力与变形产生的原因 第四节预防和减少焊接应力与变形的措施第七章焊接结构的生产 第一节焊接结构生产的工艺流程 第二节焊接胎夹具 第三节焊接结构生产工艺规程 第四节焊接时间定额 第五节焊接材料定额第八章焊接缺陷及检验 第一节焊接接头主要缺陷 第二节焊缝中的气孔 第三节焊接接头的裂纹 第四节焊接质量检验第九章焊接与切割的安全生产和环境保护 第一节预防触电的安全技术 第二节焊条电弧焊的安全技术 第三节埋弧自动焊的安全技术 第四节气体保护焊的安全技术 第五节气焊与气割及碳弧气刨的安全技术参考文献

# 《船舶焊接工工艺学（中级）》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)