

《车工》

图书基本信息

书名：《车工》

13位ISBN编号：9787111313922

10位ISBN编号：7111313925

出版时间：2010-9

出版社：机械工业出版社

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《车工》

内容概要

《车工(高级)》根据《国家职业标准车工》高级工的要求，紧密结合技能训练而编写，可作为职业院校技能训练的教学用书。《车工(高级)》主要内容有：套、深孔类零件加工技能训练，螺纹、蜗杆类零件加工技能训练，偏心、曲轴零件加工技能训练，箱体类零件加工技能训练，数控车床加工技能训练，以及综合加工基本技能的运用。

《车工(高级)》是车工（高级）技能训练的必备用书，也可作为技术工人的自学用书，还可供有关的技术人员参考。

书籍目录

前言
模块一 套、深孔类零件加工技能训练 项目一 尾座套筒的加工 项目二 三偏心套的加工 项目三 深孔套的加工 项目四 内双线梯形螺纹锥孔套的加工 项目五 薄壁套的加工
模块二 螺纹、蜗杆类零件加工技能训练 项目一 双线螺纹带轮套的加工 项目二 三线螺纹传动套的加工 项目三 十字孔蜗杆轴的加工 项目四 接头的加工 项目五 三头蜗杆的加工
模块三 偏心、曲轴零件加工技能训练 项目一 双偏心丝杠的加工 项目二 偏心十字轴的加工 项目三 偏心锥孔盘的加工 项目四 双拐曲轴的加工 项目五 三拐曲轴的加工
模块四 箱体类零件加工技能训练 项目一 差速器壳体的加工 项目二 两半箱体同轴孔的加工 项目三 立体交错孔箱体的加工 项目四 轴承座的加工 项目五 蜗轮壳体的加工
模块五 数控车床加工技能训练 项目一 内(外)径粗车复合循环 项目二 端面粗车复合循环 项目三 封闭轮廓车削复合循环 项目四 螺纹车削复合循环 项目五 综合编程技能训练 项目六 用数控车床加工较复杂的零件 练习一 椭球轴的加工 练习二 复合轴的加工
模块六 综合加工基本技能的运用 项目一 套、深孔类零件加工技能的运用 练习一 锥孔齿轮的加工 练习二 三头蜗杆套的加工 练习三 深孔螺纹套的加工 练习四 丝杠螺母对配件的加工 练习五 转动套筒的加工 项目二 螺纹、蜗杆类零件加工技能的运用 练习二 中滑板丝杠的加工 练习三 双线梯形螺纹轴锥配的加工 练习四 三头蜗杆轴的加工 练习五 磨床丝杠的加工 项目三 偏心、曲轴零件加工技能的运用 练习一 偏心蜗杆轴套的加工 练习二 双拐曲轴的加工 练习三 双偏心薄壁套的加工 练习四 行星架的加工 练习五 三拐曲轴的加工 项目四 箱体类零件加工技能的运用 练习一 立体交错孔箱体的加工参考文献

《车工》

精彩短评

1、书的质量还可以。买这本书是为了给车间的生产工人阅读，他们绝大多数来自农村，没有受过专业的训练，平时工作都是摸着石头过河或靠老工人传帮带，这本书可以系统地帮他们了解到车工方面的一些知识，很实用。

《车工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com