

《数控车削加工》

图书基本信息

书名：《数控车削加工》

13位ISBN编号：9787504587633

10位ISBN编号：750458763X

出版时间：2011-2

出版社：中国劳动社会保障出版社

作者：中国就业培训技术指导中心 编

页数：356

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控车削加工》

内容概要

《数控车削加工》由西安技师学院鲁小红任副主编，共分10个学习项目。主要内容包括轴、套配合件加工，复杂内外轮廓曲面组合件加工，高脚酒杯工艺品组合件加工，CA6136型车床中拖板丝杠螺母副加工，火箭模型工艺品组合件加工，CK0628型简易数控车床主轴加工，车床三爪自定心卡盘加工，难切削材料加工，缸套零件加工，复杂异形零件加工。《数控车削加工》根据《数控机床加工（数控车工）专业预备技师职业功能模块课程体系培养方案及课程大纲（试行）》的要求，以职业标准为依据，以职业能力为核心，以职业活动为导向，以项目任务为载体，以提高从业人员的核心技能、核心素质为目标。每个学习项目包括项目导入、项目描述、项目准备、项目实施、项目总结、项目训练等环节，由浅入深、循序渐进，充分体现“做中学”“学中做”的职业教学特色。

《数控车削加工》主要作为技工院校数控机床加工（数控车工）专业预备技师培训教材，也可作为高等职业技术学院、成人职业学校、广播电视大学的技能项目培训教材，还可作为社会培训用书或数控车削从业人员的辅助用书。

书籍目录

- 项目一 轴、套配合件加工
 - 任务1 装配图技术要求分析
 - 任务2 工艺分析与工艺编制
 - 任务3 程序编制
 - 任务4 零件加工
 - 任务5 零件质量检验及质量分析
- 项目二 复杂内外轮廓曲面组合件加工
 - 任务1 装配图技术要求分析
 - 任务2 工艺分析与工艺编制
 - 任务3 程序编制
 - 任务4 零件加工
 - 任务5 零件质量检验及质量分析
- 项目三 高脚酒杯工艺品组合件加工
 - 任务1 装配图技术要求分析
 - 任务2 工艺分析与工艺编制
 - 任务3 夹具设计、制作与刀具刃磨
 - 任务4 程序编制
 - 任务5 零件加工
 - 任务6 零件质量检验及质量分析
- 项目四 CA6136型车床中拖板丝杠螺母副加工
 - 任务1 装配图技术要求分析
 - 任务2 工艺分析与工艺编制
 - 任务3 刀具设计与制作
 - 任务4 程序编制
 - 任务5 零件加工
 - 任务6 零件质量检验及质量分析
- 项目五 火箭模型工艺品组合件加工
 - 任务1 装配图技术要求分析
 - 任务2 工艺分析与工艺编制
 - 任务3 夹具设计与制作
 - 任务4 程序编制
 - 任务5 零件加工
 - 任务6 零件质量检验及质量分析
- 项目六 CK0628型简易数控车床主轴加工
 - 任务1 工艺分析及工艺编制
 - 任务2 零件加工
 - 任务3 零件质量检验及质量分析
- 项目七 车床三爪自定心卡盘加工
 - 任务1 装配图技术要求分析
 - 任务2 工艺分析与工艺编制
 - 任务3 夹具设计与制作
 - 任务4 程序编制
 - 任务5 零件加工
 - 任务6 零件质量检验及质量分析
- 项目八 难切削材料零件加工
 - 任务1 材料加工特点分析
 - 任务2 工艺分析与工艺编制

- 任务3 程序编制
- 任务4 零件加工
- 任务5 零件检验及质量分析
- 项目九 缸体、壳体类零件加工
 - 任务1 零件结构工艺性及技术要求分析
 - 任务2 工艺分析与工艺编制
 - 任务3 精车缸套小端工序的专用夹具设计
 - 任务4 专用刀具、专用量具设计
 - 任务5 精车缸套小端的加工程序编制
 - 任务6 零件加工
 - 任务7 零件质量检验及质量分析
- 项目十 复杂异形零件加工
 - 任务1 工艺分析与工艺编制
 - 任务2 夹具设计与制作
 - 任务3 程序编制
 - 任务4 零件加工
 - 任务5 零件质量检验及质量分析
- 附录1 项目工作任务书
- 附录2 教学项目过程考核评价表

《数控车削加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com