

《电切削工》

图书基本信息

书名：《电切削工》

13位ISBN编号：9787504588722

10位ISBN编号：7504588725

出版时间：2011-2

出版社：中国劳动社会保障出版社

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《电切削工》

内容概要

《电切削工(高级)》由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写，是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。本教材依据《国家职业标准电切削工》编写，按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“3.工作要求”，同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。教材重点介绍了高级电切削工的读图与绘图、常用曲线加工程序的编制方法、电切削加工工艺、电加工机床安装调试与精度检验、电加工机床常见故障及处理方法、实训等内容。《电切削工》可供电切削工从业人员职业技能培训与鉴定考核使用，也可供大中专院校相关专业师生及企业相关人员参考，以及有关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训时使用。

书籍目录

第一章 读图与绘图

- 第一节 读装配图和拆画零件图
- 第二节 圆弧连接和非圆曲线的绘图方法
- 第三节 常用电器、电子元件的表示方法
- 第四节 计算机绘图软件应用知识

第二章 常用曲线加工程序的编制方法

- 第一节 椭圆图形编程方法
- 第二节 渐开线图形编程方法
- 第三节 阿基米德螺旋线图形编程方法

第三章 电切削加工工艺

- 第一节 电切削机床的结构及工作原理
- 第二节 影响加工质量的主要因素
- 第三节 根据加工精度、加工效率调整加工参数
- 第四节 电极材料损耗问题及其损耗量的计算
- 第五节 电切削加工产生误差的原因及纠正的措施

第四章 电加工机床安装调试与精度检验

- 第一节 电加工机床安装调试
- 第二节 电火花线切割机床的安装调试精度检验方法
- 第三节 电火花成型加工机床安装调试精度检验方法
- 第四节 精密测量工具的使用和保养知识

第五章 电加工机床常见故障及处理方法

- 第一节 数控线切割机床常见故障及排除
- 第二节 电火花成型机床常见故障与处理

第六章 高级电切削工实训

- 第一节 锥度零件的电火花线切割加工
- 第二节 上下异形零件的电火花线切割加工
- 第三节 长度超过工作台行程的超长工件的加工
- 第四节 长度和宽度均超过工作台行程的旋转对称工件的加工
- 第五节 斜孔的电火花加工
- 第六节 螺纹环规的电火花加工
- 第七节 窄缝零件的电火花加工
- 第八节 手机外壳模具镜面加工实例

数控电切削工职业技能鉴定（高级节 应知考核样题及参考答案A

数控电切削工职业技能鉴定（高级节 应知考核样题及参考答案B

参考文献

《电切削工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com