

《数控车工（中级）》

图书基本信息

书名：《数控车工（中级）》

13位ISBN编号：9787111200178

10位ISBN编号：7111200179

出版时间：2007-1

出版社：机械工业

作者：崔兆华

页数：380

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控车工（中级）》

内容概要

本书是依据《国家职业标准》中级数控车工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。本书的主要内容包括：数控车床的基本知识、数控车削加工工艺、数控车床编程基础、FANUC系统数控车床的编程与操作、SIEMENS系统数控车床的编程与操作、CAXA数控车床编程软件功能简介等。本书通过大量的实例详细地介绍了数控车削加工工艺、程序编制及具体操作。书末附有与之配套的试题库和答案，以便用于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。为弥补师资力量不足企业的培训和读者自学，还配制了VCD光盘。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可以作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

书籍目录

序一序二前言第一章 数控车床的基本知识 第一节 数控车床概述 一、基本概念 二、数控车床的组成 三、数控车床的工作原理 第二节 数控车床的特点 第三节 数控车床的分类 一、按数控车床主轴位置分类 二、按刀架数量分类 三、按控制方式分类 四、按数控系统的功能分类 第四节 文明生产和数控车床的日常维护 一、文明生产和安全操作规程 二、数控车床的日常维护及保养 三、数控系统的日常维护 第五节 数控车床的常见故障及其诊断 一、数控车床故障分类 二、检测故障的常规方法 三、数控车床故障的诊断和排除原则 四、数控车床常见故障的处理 复习思考题第二章 数控车削加工工艺 第一节 数控车削加工工艺概述 一、数控车削的主要加工对象 二、数控车削加工工艺的基本特点 三、数控车削加工工艺的主要内容 第二节 数控加工工艺文件 第三节 数控车削加工工艺分析 一、数控车削加工零件的工艺性分析 二、工件在数控车床上的定位与装夹 三、刀具的确定 四、切削用量的确定 第四节 数控车削加工工艺路线的拟定 一、加工方法的选择 二、加工阶段的划分 三、工序的划分 四、加工顺序的划分 五、确定进给路线 第五节 数控车削用刀具系统简介 一、数控车削用刀具及其选用 二、装夹刀具的工具系统 三、装刀与对刀 复习思考题第三章 数控车床编程基础 第一节 数控车床编程基础知识 一、数控加工程序及其编制过程 二、数控车床坐标系的规定 第二节 数控车床的编程规则 一、绝对值编程和增量值编程 二、直径编程和半径编程 三、小数点编程 第三节 常用术语及指令代码 一、字符 二、程序字 三、地址和地址字 第四节 数控加工程序的格式与组成 一、加工程序的组成 二、加工程序的结构 三、程序段格式 第五节 手工编程中的数学处理 一、数值换算 二、基点与节点 三、计算实例 第六节 刀具补偿功能 一、刀具位置补偿 二、刀尖圆弧半径补偿 复习思考题第四章 FANUC系统数控车床的编程与操作 第一节 概述 一、准备功能 二、辅助功能 三、F、S功能 四、坐标系 第二节 直线插补的应用 一、快速点定位指令G00 二、直线插补指令G01 三、车削端面 四、车削圆锥面 五、套的加工 六、切槽与切断 第三节 圆弧插补的应用 一、圆弧插补G02/G03 二、圆弧面的车削 第四节 循环功能的应用 一、单一形状固定循环指令G90 二、内外径粗车循环指令C71 三、端面粗车循环指令G72 四、仿形循环指令G73 五、精加工循环指令G70 第五节 螺纹加工 一、单行程螺纹插补指令G32 二、螺纹切削固定循环指令G92 三、螺纹切削复合循环指令G76 第六节 典型零件的编程 第七节 FANUC—0i系统数控车床的操作 一、操作面板 二、机床回参考点 三、手动操作 四、对刀 五、车床刀具补偿参数 六、数控程序处理 七、自动加工方式 八、MDI模式 复习思考题第五章 SIEMENS系统数控车床的操作与编程 第一节 一般工件的编程 一、T、S功能 二、常用G功能字 三、子程序 四、毛坯切削循环指令CYCLE95 五、编程实例 第二节 螺纹加工程序的编制 一、恒螺距螺纹切削指令G33 二、螺纹切削循环指令CYCLE97 第三节 综合编程实例 第四节 SIEMENS 802D系统数控车床的操作 一、操作面板 二、开机和回参考点 三、加工程序的编辑操作 四、参数设置 五、加工操作 复习思考题第六章 CAXA数控车床编程软件功能简介 第一节 界面介绍 一、窗口布置 二、主菜单命令 三、弹出菜单 四、工具条驱动 五、鼠标、键盘和快捷键 第二节 图形绘制 一、CAXA数控车床的CAD功能 二、曲线几何变换 三、绘制图形实例 第三节 自动编程 一、CAXA数控车床的加工功能 二、刀具参数设置 三、机床设置 四、后置处理 第四节 CAXA数控车床2000自动编程加工实例 一、分析加工工艺过程 二、加工建模 三、刀具轨迹的生成 复习思考题题库 知识要求试题 一、填空题试题(327) 答案(373) 二、判断题试题(334) 答案(374) 三、选择题试题(345) 答案(375) 四、问答题试题(358) 答案(375) 五、编程题试题(359) 答案(378) 技能要求试题 一、考核实例一 二、考核实例二 三、考核实例三 模拟试卷样例参考文献

《数控车工（中级）》

精彩短评

- 1、覆盖了数车的日常使用，系统也比较全，考试可以用，，，
- 2、这本书个人认为不错！适合自学者用！就是上面的实例不是太多！再多点更好！
- 3、书蛮好的。。。。
- 4、还没有读呢，读了以后再来评价吧
- 5、这本书写得不错，如能增加些例题，内容就可能会更充实。
- 6、总体说不错，讲得很全面，最后还专门讲了仿真软件的使用。
- 7、需要就买了！
- 8、我很满意这本书,所以我会更加努力的去阅读!
- 9、hfsghfh
- 10、送货快。因为给朋友买的所以没来评价。应该不错吧
- 11、数控车工（中级）
- 12、数控车工
- 13、如能从初级读起就比较好理解
- 14、书是很好 可我主要是看视频教程的 可惜是坏的 所以心情是坏的 还得再买
- 15、这书很不错,要考数车中级了,本人实践操作没什么问题,可是我是那种半路出家型啊,理论知识差的一塌糊涂,还好有这本书,现在证书早到手了,我也将此书推荐给好书之友吧!
- 16、不错的书，内容全面很实用，我同事看到后也很喜欢，也要我帮他买了一本
- 17、书挺好的。当然这个专业的人推荐大家来看这本书。学习书籍。
- 18、书是旧瓶装新酒
- 19、实用价值大于书本本身的价值！
- 20、很一般 买的有点后悔

《数控车工（中级）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com