

《CO2气体保护焊实训》

图书基本信息

书名：《CO2气体保护焊实训》

13位ISBN编号：9787111335610

10位ISBN编号：7111335619

出版时间：2011-4

出版社：机械工业

作者：王云鹏 编

页数：162

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《CO₂气体保护焊实训》

内容概要

《CO₂气体保护焊实训》主要共分八章，主要内容包括CO₂气体保护焊的设备及工具、焊接材料、工艺基础、质量管理与控制、板焊操作技术、管焊与管板组合焊操作技术、氩弧焊与埋弧焊、劳动保护及安全检查等内容。全书通俗易懂实用性强、重点是培养学生CO₂气体保护焊的操作技能并掌握必需的相关知识。

《CO₂气体保护焊实训》可作为职业教育焊接专业教材或培训用书，也可供相关技术人员参考。

《CO₂气体保护焊实训》

书籍目录

前言绪论第一章 CO₂焊设备及工具 第一节 CO₂焊设备 第二节 CO₂焊设备的使用 第三节 常用工具和量具第二章 CO₂焊焊接材料 第一节 气体 第二节 焊丝 第三节 焊接材料的保管和使用第三章 CO₂焊工艺基础 第一节 焊接接头 第二节 CO₂焊工艺规程 第三节 CO₂焊基本操作技术第四章 CO₂焊质量管理与控制 第一节 焊接质量管理 第二节 焊接质量控制及检验第五章 CO₂焊板焊操作技术 第一节 CO₂焊平焊操作技术 实训一 对接平焊的操作步骤 实训二 角接平焊的操作步骤 实训三 V形坡口对接平焊单面焊双面成形的操作步骤 项目训练一 厚4mm钢板I形坡口对接平焊 项目训练二 厚6mm钢板T形角接平焊 项目训练三 厚12mm钢板V形坡口对接平焊(单面焊双面成形) 第二节 CO₂焊横焊操作技术 实训四K形坡口对接双面横焊的操作步骤 实训五 V形坡口对接横焊单面焊双面成形的操作步骤 项目训练四 厚12mm钢板K形坡口对接横焊(双面焊) 项目训练五 厚12mm钢板V形坡口对接横焊(单面焊双面成形) 第三节 CO₂焊立焊操作技术 实训六 T形角接立焊的操作步骤 实训七 V形坡口对接立焊的操作步骤 项目训练六 厚6mm钢板T形角接立焊(双面焊) 项目训练七 厚12mm钢板V形坡口对接立焊(单面焊双面成形) 第四节 CO₂焊仰焊操作技术 实训八 T形角接仰焊的操作步骤 实训九 V形坡口对接仰焊的操作步骤 项目训练八 厚6mm钢板T形角接仰焊 项目训练九 厚12mm钢板V形坡口对接仰焊(单面焊双面成形)第六章 CO₂焊管焊与管板组合焊操作技术 第一节 CO₂焊管焊操作技术 实训十 V形坡口水平管对接的操作步骤 实训十一 V形坡口垂直管对接的操作步骤 项目训练十 133mm钢管V形坡口水平对接焊 项目训练十一 133mm钢管v形坡口垂直对接焊 第二节 CO₂焊管板组合焊操作技术 实训十二 插入式管板垂直平焊的操作步骤 实训十三 插入式管板水平固定焊的操作步骤 实训十四 插入式管板垂直仰焊的操作步骤 项目训练十二 插入式管板垂直平焊 项目训练十三 插入式管板水平固定焊 项目训练十四 插入式管板垂直仰焊第七章 氩弧焊与埋弧焊 第一节 氩弧焊 第二节 埋弧焊第八章 劳动保护及安全检验 第一节 安全操作规程 第二节 焊接生产中的劳动保护 第三节 焊接生产中的安全技术 第四节 焊接清洁生产参考文献

《CO2气体保护焊实训》

精彩短评

1、该书不够实用

《CO2气体保护焊实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com