

《数控加工编程技术》

图书基本信息

书名：《数控加工编程技术》

13位ISBN编号：9787111371472

10位ISBN编号：711137147X

出版时间：2012-3

出版社：机械工业出版社

页数：219

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控加工编程技术》

内容概要

书籍目录

前言

单元一 数控加工编程基础

第一节 基本概念

第二节 数控编程基本知识

第三节 数控加工工艺基础

思考与练习题

单元二 数控车削加工程序

第一节 基本编程指令及应用

第二节 循环功能指令及应用

第三节 螺纹加工与编程

第四节 综合加工典型案例

思考与练习题

单元三 数控铣削及加工中心加工程序

第一节 基本功能指令及应用

第二节 坐标变换功能指令

第三节 铣削平面轮廓

第四节 孔加工循环指令

第五节 综合加工典型案例

思考与练习题

单元四 宏指令编程技术

第一节 FANUC 0i系统宏程序编程基础知识

第二节 数控车床宏指令编程

第三节 数控铣床及加工中心宏指令编程

第四节 宏程序综合应用典型案例思考与练习题

单元五 CATIA V5自动编程技术

思考与练习题

附录

附录A FANUC、华中世纪星、SIEMENS数控车床指令对照

附录B FANUC 0i?MC、华中世纪星HNC?22M、SIEMENS 802D

数控铣床指令对照

参考文献

《数控加工编程技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com