

《数控加工工艺与编程操作（车床）》

图书基本信息

书名：《数控加工工艺与编程操作（车床分册）》

13位ISBN编号：9787111346210

10位ISBN编号：7111346211

出版时间：2012-1

出版社：机械工业出版社

页数：328

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控加工工艺与编程操作（车床）》

内容概要

《数控加工工艺与编程操作(车床分册)》是按照“教学、实训、鉴定、竞赛四位一体”的原则进行编写的，共分为9个单元，主要内容包括：绪论、数控车床加工工艺、HNC—21T系统编程与操作、GSK 980TDa系统编程与操作、FANUC 0i系统编程与操作、SINUMERIK 802D系统编程与操作、典型零件的数控加工、复杂零件的数控加工、数控车床常见故障与排除。

《数控加工工艺与编程操作(车床分册)》以实际操作能力为主线，以数控加工工艺和数控编程为基础，将切削加工基本理论知识、基本操作技能、各种常用的加工方法、常用的刀具和夹具等内容有机地结合为一体。《数控加工工艺与编程操作(车床分册)》内容丰富，实用性强，各单元均附有思考与练习题，方便学生进一步巩固所学知识。

《数控加工工艺与编程操作(车床分册)》可供职业院校、技师学院机械专业师生使用，也可供参加数控大赛的人员使用，还可作为培训、鉴定用书。

书籍目录

前言

单元1 绪论

单元小结

思考与练习

单元2 数控车床加工工艺

课题1 数控加工工艺概述

课题2 数控车削加工工艺特点

课题3 数控车床程序编制

课题4 数控车床基本功能指令

课题5 数控车床刀具的选择

课题6 数控车床工件的装夹

课题7 数控车削加工的工艺处理

课题8 零件加工工艺分析

单元小结

思考与练习

单元3 HNC—21T系统编程与操作

课题1 HNC—21T系统的编程指令

课题2 HNC—21T系统操作面板说明

课题3 手动方式

课题4 MDI运行方式

课题5 自动运行方式

单元小结

思考与练习

单元4 GSK 980TDa系统编程与操作

课题1 GSK 980TDa系统编程指令与操作面板说明

课题2 手动方式

课题3 编辑方式

课题4 自动方式

单元小结

思考与练习

单元5 FANUC 0i系统编程与操作

课题1 FANUC 0i系统的编程指令

课题2 手动方式

课题3 自动运行方式

课题4 创建和编辑程序

单元小结

思考与练习

单元6 SINUMERIK 802D系统编程与操作

课题1 SINUMERIK 802D系统操作面板与编程指令

课题2 SINUMERIK 802D内外圆加工固定循环指令

课题3 手动方式

课题4 编辑方式

课题5 自动运行方式

课题6 通信方式

单元小结

思考与练习

单元7 典型零件的数控加工

《数控加工工艺与编程操作（车床）》

课题1 典型轴类零件的加工

任务一 轴类零件的加工

任务二 圆锥轴类零件的加工

课题2 盘类零件的加工

课题3 套筒类零件的加工

课题4 三角形螺纹的加工

任务一 三角形外螺纹的加工

任务二 三角形内螺纹的加工

课题5 成形面的加工

单元小结

思考与练习

单元8 复杂零件的数控加工

课题1 薄壁零件的加工

课题2 偏心零件的加工

课题3 综合类零件的加工

任务一综合类零件的加工（一）

任务二综合类零件的加工（二）

课题4 组合零件的加工

任务一组合零件的加工（一）

任务二组合零件的加工（二）

单元小结

思考与练习

单元9 数控车床常见故障与排除

课题1 安全操作与维护

课题2 数控车床常见故障现象和原因

课题3 CNC系统故障诊断方法

课题4 伺服系统故障诊断方法

课题5 电器系统故障诊断方法

课题6 机械系统故障诊断方法

课题7 综合故障实例分析与处理

单元小结

思考与练习

附录

附录A 数控车床仿真系统

单元小结

思考与练习

附录B CAD / CAM自动编程

单元小结

思考与练习

参考文献

《数控加工工艺与编程操作（车床）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com