

《热处理工基本技能》

图书基本信息

书名：《热处理工基本技能》

13位ISBN编号：9787504572950

10位ISBN编号：7504572950

出版时间：2008-10

出版社：中国劳动社会保障出版社

页数：113

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《热处理工基本技能》

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。职业技能短期培训，能够在短期内使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产百余种职业（工种）。在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。教材适合15~30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。薄。教材厚度薄，字数一般在10万字左右。教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。易。内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

《热处理工基本技能》

内容概要

《热处理工基本技能》主要内容包括热处理基础知识、整体热处理、表面热处理和化学热处理、测试硬度与校正变形以及典型零件的常规热处理。通过《热处理工基本技能》的学习，培训学员能够从事热处理工岗位的基本工作。

在教材的编写过程中，考虑到培训对象的实际情况，以通俗的语言介绍金属力学性能等理论知识，避免过深的理论分析；结合形象直观的图形，帮助学员理解和掌握表面热处理、测试硬度及校正变形等操作技能。《热处理工基本技能》实用性强，形象直观，通俗易懂。

《热处理工基本技能》由龙玉华主编，冯杰、佟仲林参编。

《热处理工基本技能》

书籍目录

第一单元 热处理基础知识 模块一 金属的力学性能 模块二 铁碳合金 模块三 材料的牌号第二单元 整体热处理 模块一 常用热处理设备及安全操作 模块二 钢在加热和冷却时的转变 模块三 钢的退火 模块四 钢的正火 模块五 钢的淬火 模块六 钢的回火第三单元 表面热处理和化学热处理 模块一 常用表面热处理和化学热处理设备及安全操作 模块二 火焰加热表面淬火 模块三 高频感应加热表面淬火 模块四 化学热处理第四单元 测试硬度与校正变形 模块一 测试硬度 模块二 校正变形第五单元 典型零件的常规热处理附录 压痕直径与布氏硬度对照表

章节摘录

插图：另外，对有些合金结构钢，为表示其用途，在钢号前面加汉语拼音字母表示。例如，在GCr15钢的牌号前面加上表示滚动轴承钢的“G”，而不标出含碳量。值得注意的是，在滚动轴承钢的牌号中，铬元素后面的数字表示含铬量的千分数，其他元素仍按百分数表示，如GCr15SiMn钢表示含铬量为1.5%，主要合金元素Si和Mn的含量均小于1.5%的滚动轴承钢。（2）合金工具钢。合金工具钢与合金结构钢牌号的区别仅在于含碳量的表示方法不同，合金工具钢用一位数字表示平均含碳量，当含碳量大于等于1.0%时则不予标出（高速钢除外，其平均含碳量为0.7%~0.8%）。合金工具钢中合金元素含量的标法与合金结构钢相同。合金工具钢一般都属于高级优质钢，所以合金工具钢牌号后面不再标“A”。例如，9SiCr钢表示平均含碳量为0.9%，主要合金元素Si和Cr的含量均小于1.5%的合金工具钢。制造冷冲模的Cr12钢表示平均含碳量大于等于1%，主要合金元素Cr的含量为12%的合金工具钢。高速钢W18Cr4V表示平均含碳量为0.7%~0.8%，W的含量为18%，Cr的含量为4%，V的含量小于1.5%。

《热处理工基本技能》

编辑推荐

《热处理工基本技能》图文并茂，容易学习和掌握。教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

精彩短评

1、普及专业知识用

《热处理工基本技能》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com