

《车工基本技能》

图书基本信息

书名：《车工基本技能》

13位ISBN编号：9787111364153

10位ISBN编号：7111364155

出版时间：2012-1

出版社：机械工业出版社

页数：165

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《车工基本技能》

内容概要

《车工基本技能》是根据国家劳动和社会保障部制定的《车工国家职业标准》初级技术工人等级标准编写的。《车工基本技能》的主要内容包括：车工必备知识、CA6140型卧式车床、车刀及切削知识、车简单轴类零件、车削套类零件、车圆锥和成形面及滚花以及车普通螺纹七个单元。每个单元都由学习目标、相关知识技能和相应的技能操练组成。技能操练的内容从读图开始，经过工艺分析、工艺准备，再到详细的加工步骤，逐步深入，能帮助学员更好地掌握车工基本操作技能。《车工基本技能》可作为下岗再就业人员、转岗人员进行车工技能培训的教材，也可作为技工学校、中等职业学校、职业培训机构进行职业技能培训的教材。

书籍目录

录

前言

单元一 车工必备知识

第一节 车工识图

第二节 零件加工的技术要求

第三节 常用金属材料及钢的热处理

第四节 常用量具

单元二 CA6140型卧式车床

第一节 车床安全操作文明生产规程

第二节 CA6140型卧式车床

第三节 车床的基本操纵

第四节 车床的润滑和日常保养

第五节 卡爪及卡盘的装卸

单元三 车刀及切削知识

第一节 车刀的种类、用途及常用车刀材料

第二节 车刀的角度

第三节 车刀的刃磨

第四节 车刀的安装

第五节 车削运动和切削用量

第六节 切削液

单元四 车简单轴类零件

第一节 车外圆、端面和台阶

第二节 一夹一顶和两顶尖装夹轴类零件

第三节 车外沟槽和切断

单元五 车削套类零件

第一节 麻花钻

第二节 钻孔和扩孔

第三节 刃磨内孔车刀

第四节 车削通孔和台阶孔

第五节 铰圆柱孔

.....

单元六 车圆锥和成形面及滚花

单元七 车普通螺纹

参考文献

《车工基本技能》

精彩短评

1、书很好，还会在来的

《车工基本技能》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com