

《磨工（中级）》

图书基本信息

书名：《磨工（中级）》

13位ISBN编号：9787111356523

10位ISBN编号：7111356527

出版时间：2012-2

出版社：机械工业出版社

页数：325

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《磨工（中级）》

内容概要

《磨工(中级)鉴定培训教材》是依据《国家职业技能标准》磨工（中级）的知识要求，紧扣国家职业技能鉴定理论知识考试的需要编写的，主要内容包括：轴类零件的磨削，套类零件的磨削，薄壁套和薄片工件的磨削，偏心零件的磨削，成形磨削，花键轴和样板的磨削，刀具刃磨，螺纹磨削，磨床，磨削新工艺概述，精密量具，珩磨。每章前有培训目标，章末有复习思考题，以便于企业培训和读者自测。

本教材既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习用书，还可作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

书籍目录

序

前言第一章轴类零件的磨削1

第一节轴类零件的种类和加工要求1

第二节轴类零件的磨削工艺2

第三节细长轴的磨削17

复习思考题26

第二章套类零件的磨削28

第一节套类零件的种类和加工要求28

第二节套类零件的磨削工艺29

第三节深孔的磨削44

第四节小孔和微型孔的磨削51

复习思考题54

第三章薄壁套和薄片工件的磨削56

第一节薄壁套类工件的磨削56

第二节薄片工件的磨削65

复习思考题71

第四章偏心零件的磨削72

第一节偏心零件的种类和加工要求72

第二节偏心零件的磨削方法73

第三节曲轴的磨削80

复习思考题90

第五章成形磨削92

第一节成形面的种类和加工要求92

第二节成形面的磨削方法94

第三节齿轮磨削103

复习思考题111

第六章花键轴和样板的磨削112

第一节样板的磨削112

第二节花键轴的磨削128

复习思考题144

第七章刀具刃磨146

第一节交错齿三面刃铣刀的刃磨146

第二节立铣刀的刃磨151

第三节插齿刀的刃磨157

复习思考题160

第八章螺纹磨削161

第一节螺纹磨削的种类和加工要求161

第二节螺纹磨削与螺纹磨床164

第三节蜗杆的磨削176

复习思考题192

第九章磨床194

第一节磨床型号194

第二节液压传动的基本知识201

第三节M1432C型万能外圆磨床220

第四节M7120D型平面磨床246

第五节磨床故障254

复习思考题263

第十章磨削新工艺概述265

第一节超精密磨削265

第二节高速磨削与恒速磨削271

第三节恒压力磨削276

第四节深切缓进磨削279

第五节砂带磨削286

复习思考题291

第十一章量具292

第一节技术测量概述292

第二节精密量具298

复习思考题307

第十二章珩磨309

第一节概述309

第二节珩磨机及珩磨头313

第三节珩磨工艺316

复习思考题325

参考文献326

《磨工（中级）》

编辑推荐

汲取国家职业资格培训教材精华 ——保留国家职业资格培训教材的精华内容，考虑企业和读者的需要，重新整合、更新、补充和完善培训教材的内容。 依据最新国家职业标准要求编写 ——以《国家职业技能标准》要求为依据，以“实用、够用”为宗旨，以便于培训为前提，提炼重点培训和复习的内容。 紧扣国家职业技能鉴定考核要求 ——按复习指导形式编写，教材中的知识点紧扣职业技能鉴定考核的要求，针对性强，适合技能鉴定考试前培训使用。

《磨工（中级）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com