

# 《制齿工》

## 图书基本信息

书名：《制齿工》

13位ISBN编号：9787504588210

10位ISBN编号：7504588210

出版时间：2011-2

出版社：中国劳动社会保障出版社

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《制齿工》

## 内容概要

《制齿工(中级·高级)》由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写，是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。本教材依据《国家职业标准·制齿工》编写，按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。教材重点介绍工艺准备、工件加工、精度检验与误差分析等内容。本教材可供制齿工从业人员职业技能培训与鉴定考核使用，也可供大中专院校相关专业师生及企业制齿工人员参考，以及有关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训时使用。

## 书籍目录

### 第一部分 制齿工（中级）

#### 第一章 工艺准备

##### 第一节 齿轮读图

##### 第二节 制定加工工艺

##### 第三节 数控齿轮机床的特点及编程基础

##### 本章思考题

#### 第二章 工件加工

##### 第一节 工件的定位与装夹

##### 第二节 滚齿机、插齿机和剃齿机

##### 第三节 铣齿

##### 第四节 磨齿

##### 第五节 润滑油、液压油的使用知识

##### 本章思考题

#### 第三章 精度检验及误差分析

##### 第一节 齿圈径向圆跳动的测量

##### 第二节 锥齿轮的测量

##### 本章思考题

### 第二部分 制齿工（高级）

#### 第四章 工艺准备

##### 第一节 读图与绘图

##### 第二节 制定加工工艺

##### 第三节 工件的定位与装夹

##### 第四节 齿轮刀具的准备

##### 本章思考题

#### 第五章 工件加工

##### 第一节 滚齿、插齿及剃齿加工

##### 第二节 铣齿加工

##### 第三节 磨齿加工

##### 本章思考题

#### 第六章 精度检验及误差分析

##### 本章思考题

## 精彩短评

1、内容还不错，很实用。

# 《制齿工》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)