

# 《冲压工艺与模具设计》

## 图书基本信息

书名：《冲压工艺与模具设计》

13位ISBN编号：9787115213693

10位ISBN编号：7115213690

出版时间：2009-10

出版社：人民邮电

作者：张信群 编

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《冲压工艺与模具设计》

## 前言

随着我国制造业的不断发展，许多模具制造企业的生产规模不断扩大，技术水平不断提高，进入了快速发展的时期。模具制造业的发展带来了大量的高技能人才需求，而职业教育以培养高技能人才为目标的特点使得各职业院校成为了模具设计与制造高技能人才的培养基地。冲压模是一种典型的模具，“冲压工艺与模具设计”课程的主要内容是介绍冲压模的工艺要求、设计方法和制造方法，是职业学校模具设计与制造专业开设的重要专业课程，具有较强的综合性和实用性。学习好本课程可以为后续的学习和工作打下坚实的基础。有鉴于此，我们组织编写了本书，本书主要体现了以下特点。

1.本书着重介绍基本概念、基本原理和基本技能，略去了无实用价值的旧内容和复杂烦琐的理论计算，增加了大量的生产实例分析，并在每一章的最后安排有实训内容。2.本书将冲压工艺与模具设计融为一体，不仅使学生了解各种冲压成形的工艺特点和典型的模具结构，还向学生介绍了冲压模具典型零件的加工方法和冲压模具装配方法。3.本书所选的例题既结合生产实际，又比较简单。降低了学习难度，突出了职业教育实用性和针对性强的特点。4.本书在章节的编排上，既考虑到内容的完整性和系统性，又兼顾了学生学习和教师教学的便利。本书可作为技工学校、技师学院以及各职业院校模具设计与制造专业的教学用书，也可供相关工程技术人员参考。本书由滁州职业技术学院张信群编写。由于编者水平有限，书中难免存在不足之处，敬请广大读者批评指正。

# 《冲压工艺与模具设计》

## 内容概要

《冲压工艺与模具设计》介绍了冲压工艺的基本知识和典型冲压模的设计方法。全书共7章，主要内容包括：冲压成形基础、冲裁工艺与冲裁模、弯曲工艺与弯曲模、拉深工艺与拉深模、其他成形工艺与成形模、冲压模具典型零件的加工和冲压模具装配。

《冲压工艺与模具设计》可作为技工学校、技师学院和职业院校模具设计与制造专业教材，也可供相关从业人员参考。

# 《冲压工艺与模具设计》

## 书籍目录

第1章 冲压成形基础第2章 冲裁工艺与冲裁模第3章 弯曲工艺与弯曲模第4章 拉深工艺与拉深模第5章 其他成形工艺与成形模第6章 冲压模具典型零件的加工第7章 冲压模具装配参考文献

第1章 冲压成形基础 冲压成形基础 冲压加工是金属材料塑性变形的过程，不同的冲压产品要用不同的冲压工序来完成；冲压材料品种繁多，性能各异，正确选择冲压材料是冲压产品和模具设计的一个重要内容；冲压设备主要是各种吨位和结构形式的压力机，在模具设计过程中还要考虑压力机的选择。

冲压成形与冲压模具概述 1.1.1 冲压与冲压模具 1.冲压的概念 冲压是在常温下，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得一定形状、尺寸和性能制件的一种压力加工方法。由于冲压加工经常在常温状态下进行，因此也称为冷冲压。冲压加工的原材料一般为板料，所以也称为板料冲压。

2.冲压模具的概念 在冲压加工中，将材料加工成零件（或半成品）的一种特殊工艺装备，称为冲压模具，简称冲模。

3.冲压成形的特点 冲压成形加工与其他加工方法相比，无论在技术方面，还是在经济方面，都具有许多独特的优点，主要表现在以下几个方面。

（1）尺寸精度由模具来保证，因此加工出来的零件质量稳定，一致性好，具有“一模一样”的特征。

（2）冲压成形可以获得其他加工方法所不能或难以制造的壁薄、重量轻、刚性好、表面质量高、形状复杂的零件。

（3）材料利用率高，属于少屑甚至是无屑加工。

（4）生产效率高、操作方便，要求的工人技术等级不高。

（5）模具使用寿命长，生产成本低。 .....

# 《冲压工艺与模具设计》

## 精彩短评

1、 机械工程 张信群 冲压工艺与模具设计 数控加工与模具设计 南京工程学院

1、国际机械五金模具展览会25日在广东东莞长安镇开幕。本届展会除了吸引来自瑞士、日本、美国、德国、韩国、台湾等国家和地区的众多著名机械五金模具企业前来参展外，还专门设立3D打印机专区，现场演示3D技术与机械五金模具的产业结合。中国(长安)国际机械五金模具展览会自2001年举办以来，已经连续成功举办12届，成为了闻名海内外的专业展会。据主办方介绍，本届展览共设十大功能展区，共650个标准展位，加上联冠长荣国际五金模具广场、联冠聚和(国际)机床城、联冠长安商贸城五金模具广场三个专业市场的近2000家厂商联动，展出规模达到20万平米，规模不断壮大，参会企业数量和质量持续提升。让人耳目一新的是，本届展会除了吸引了瑞士GF阿奇夏米尔、日本三菱电机、日本沙迪克、美国哈挺、北一大畏、德国卓勒、德国波龙、德国海默、韩国三星机床、台湾佳速、台湾丽驰等海内外大批知名企业前来参展外，还专门设立3D打印机专区，现场演示3D技术与机械五金模具的产业结合。东莞市3D打印技术科技有限公司总经理秦国斌告诉记者，中国(长安)国际机械五金模具展览会汇集了众多机械五金模具，这次他们过来参展，就是希望寻找合作商，推广3D打印技术。秦国斌表示，3D打印技术可以和模具制造产业进行结合，让模具制造更加精良。这次他们前来参展，现场演示3D打印技术与模具制造的产业结合，让五金模具企业了解这种技术，并通过与3D打印技术结合，推动东莞五金模具技术转型。本文章经整理来自于：[www.smgrouppcn.com](http://www.smgrouppcn.com)

# 《冲压工艺与模具设计》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)