

《数控铣工》

图书基本信息

书名：《数控铣工》

13位ISBN编号：9787504594310

10位ISBN编号：7504594318

出版时间：2012-2

出版社：中国劳动社会保障出版社

页数：374

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控铣工》

内容概要

书籍目录

第1章 数控系统概述

- 第1节 数控系统的特点、功能及发展
- 第2节 数控系统的基本组成与工作过程
- 第3节 数控系统的硬件
- 第4节 典型数控系统

第2章 数控机床铣削刀口工

- 第1节 数控铣削加工工艺
- 学习单元1 数控铣削加工工艺分析
- 学习单元2 工件定位与夹紧
- 第2节 数控铣削刀具系统与高速铣削
- 学习单元1 数控铣削刀具系统
- 学习单元2 高速铣削
- 第3节 数控铣床零件加工
- 学习单元1 平面铣削
- 学习单元2 模具型腔加工
- 学习单元3 曲面加工
- 学习单元4 孔系加工
- 学习单元5 沟槽加工
- 学习单元6 配合件加工

.....

- 第3章 数控铣床的精度与零件误差分析
- 第4章 数控铣床编程
- 第5章 计算机辅助编程技术与操作
- 第6章 数控铣床操作
- 第7章 数控铣床的维护与常见故障诊断

《数控铣工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com