

# 《车工（中级）》

## 图书基本信息

书名：《车工（中级）》

13位ISBN编号：9787504593894

10位ISBN编号：7504593893

出版时间：2012-2

出版社：中国劳动社会保障出版社

页数：349

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《车工（中级）》

## 内容概要

## 书籍目录

### 第1章 基础知识

#### 第1节 机械识图

学习单元1 机械制图的基本常识

学习单元2 公差与配合

#### 第2节 常用量具的结构和使用

#### 第3节 机械制造工艺

学习单元1 机械加工工艺规程的基本概念

学习单元2 加工工艺路线的拟定

学习单元3 加工余量、工序尺寸及公差的确定

学习单元4 工艺尺寸链

学习单元5 时间定额和提高生产效率的途径

#### 第4节 金属材料与热处理知识

学习单元1 金属材料的性能

学习单元2 金属材料的热处理

#### 第5节 传动知识

学习单元1 机械传动

学习单元2 气压传动

学习单元3 液压传动

#### 第6节 切削刀具

学习单元1 刀具的概念

学习单元2 车刀

学习单元3 麻花钻

学习单元4 金属切削原理

学习单元5 刀具寿命与加工精度

### 第2章 专业知识

#### 第1节 车削基础知识

学习单元1 车削基础

学习单元2 积屑瘤、切削热对加工过程的影响

学习单元3 圆锥面加工

#### 第2节 螺纹车削

学习单元1 三角形螺纹

学习单元2 梯形螺纹

学习单元3 蜗杆

学习单元4 多线螺纹

#### 第3节 基准与夹具的概念及作用

学习单元1 基准

学习单元2 夹具的概念及作用

学习单元3 机床夹具

#### 第4节 复杂工件的装夹和车削

学习单元1 在花盘上加工复杂工件

学习单元2 偏心工件的车削

学习单元3 其他复杂工件的加工

#### 第5节 CA6140型卧式车床

学习单元1 车床的传动系统

学习单元2 车床的结构及作用

### 第3章 相关知识

#### 第1节 相关机械加工基础知识

# 《车工（中级）》

学习单元1 相关切削知识

学习单元2 电工常识

学习单元3 磨削基础知识

学习单元4 其他机械加工知识

第2节 机床操作规程及安全文明生产

学习单元1 机床操作规程

学习单元2 安全文明生产知识

第3节 提高劳动生产率与生产管理

附录 车工常用参考表

# 《车工（中级）》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)